

Република Србија  
Аутономна Покрајина Војводина  
**ПОКРАЈИНСКИ СЕКРЕТАРИЈАТ  
ЗА УРБАНИЗАМ, ГРАДИТЕЉСТВО  
И ЗАШТИТУ ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ**

Број: 130-501-1400/2011-06

Дана:

НОВИ САД

М.С.

**НАЦРТ**

На основу члана 15. став 4. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС“, број 135/2004 и 25/15), члана 28. став 1. тачка 4. Закона о утврђивању надлежности Аутономне покрајине Војводине („Службени гласник РС“, број 99/2009), члана 39. Покрајинске скупштинске одлуке о покрајинској управи („Службени лист АПВ“, број 37/2014, 54/14-др.одлука и 37/16) и члана 192. Закона о општем управном поступку (Службени лист СРЈ, број 33/97 и Службени гласник РС, број 31/01 и 30/10), а решавајући по захтеву оператера "КЕРАМИКА КАЊИЖА" д.о.о., Хоргошку пут бб, Кањижа, за издавање интегрисане дозволе, број: 130-501-1400/2011-06, од 01.09.2015. године, Покрајински секретаријат за урбанизам, градитељство и заштиту животне средине, доноси:

## **РЕШЕЊЕ**

### **о издавању интегрисане дозволе**

**Издаје се интегрисана дозвола рег. број 8 оператеру "КЕРАМИКА КАЊИЖА" д.о.о., Улица Хоргошки пут бб, Кањижа, за рад целокупног постројења и обављање активности ПРОИЗВОДЊА ЗИДНИХ И ПОДНИХ КЕРАМИЧКИХ ПЛОЧИЦА И УКРАСНИХ ЕЛЕМЕНАТА (Листела и бордура), на локацији у Кањижи, ул. Хоргошки пут бб, катастарске парцеле 5099 К.О. Кањижа, и утврђује следеће:**

## **I ОПШТИ ПОДАЦИ**

### **1. Општи подаци о интегрисаној дозволи**

Интегрисана дозвола рег.број 8 издаје се оператеру "КЕРАМИКА КАЊИЖА" д.о.о. Хоргошки пут бб, Кањижа, сходно Закону о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине (Службени гласник РС, бр. 135/04 и 25/15), Уредби о врстама активности и постројења за које се издаје интегрисана дозвола (Службени гласник РС, бр.84/05), Правилнику о садржини и изгледу интегрисане дозволе (Службени гласник РС, бр.30/06), Уредби о садржини програма мера прилагођавања рада постојећег постројења или активности прописаним условима (Службени гласник РС, бр.84/05) и Уредби о критеријумима за одређивање најбољих доступних техника, за примену стандарда квалитета животне средине и одређивање граничних вредности емисија у интегрисаној дозволи (Службени гласник РС, бр.84/05).

Сходно горе наведеној Уредби о врстама активности и постројења за које се издаје интегрисана дозвола (Службени гласник РС, бр.84/05), Оператер припада постројењима и активностима за које се издаје интегрисана дозвола и то дефинисана под тачком 3. Индустрија минерала 3.5 Постројења за производњу керамичких производа печењем, а нарочито црепа, цигле, ватросталне опеке, плочица, керамичког посуђа или порцелана, са производним капацитетом који прелази 75 t дневно, и/или са капацитетом пећи који прелази 4m<sup>3</sup>, са густином пуњења по пећи која прелази 300kg/m<sup>3</sup>.

У складу са тим Оператер се обратио надлежном органу, Покрајинском секретаријату за урбанизам, градитељство и заштиту животне средине, за издавање интегрисане дозволе.

## **2. Општи подаци о постројењу**

Постројење за производњу керамичких производа, “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа налази се на катастарској парцели бр.: 5099 К.О. Кањижа. Предузеће се бави производњом зидних и подних керамичких плочица и украсних елемената (листела и бордура).

Максимални капацитет производње је 3.300.000 m<sup>2</sup> годишње. Тренутни капацитет фабрике је 5.500 m<sup>2</sup> подних (55% од укупне производње керамичких плочица) и 4.500 m<sup>2</sup> зидних плочица на дан (55% од укупне производње керамичких плочица) или око 3.000.000 m<sup>2</sup> годишње, што одговара количини од 140 тона на дан.

Број запослених у “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа је 228 радника, од чега стално запослених 143 и 85 сезонских радника.

Процес производње обавља се у три смене, 24 сата дневно, 7 дана недељно, у просеку 300 радних дана годишње.

### **Напомена о поверљивости података и информација**

На основу члана 9. став 1. тачка 10. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС“, број 135/04 и 25/15) “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа је уз захтев за добијање интегрисане дозволе доставило надлежном органу Изјаву којом се потврђује да су информације садржане у захтеву истините, тачне, потпуне и доступне јавности, број 792 од 23.11.2015.године. Овом изјавом потврђено је да јавност има приступ захтеву за издавање интегрисане дозволе у целини осим информација које садрже пословну тајну и за које се захтева ограничен приступ јавности: 1. Трошкови инвестиционих улагања за прилагођавање рада постројења са БАТ захтевима.

## **4. Информација о усаглашености**

Захтев за добијање интегрисане дозволе, број 130-501-1400/2011-06, који је поднео оператер “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., из Кањиже, у складу је са одредбама Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС“, број 135/04 и 25/15), Правилником о садржини, изгледу и начину попуњавања захтева за издавање интегрисане дозволе („Службени гласник РС“, број 36/06) и Уредбом о садржини програма мера прилагођавања рада постојећег постројења или активности прописаним условима („Службени гласник РС“, број 84/05). Захтев за добијање интегрисане дозволе садржи све податке прописане Законом. Уз захтев за добијање интегрисане дозволе оператер је поднео и сву потребну документацију прописану Законом о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине.

## **II. АКТИВНОСТ ЗА КОЈУ ЈЕ ЗАХТЕВ ПОДНЕТ И ОЦЕНА ЗАХТЕВА**

### **1. Кратак опис активности за коју је захтев поднет**

Предузеће “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа бави се производњом зидне и подне глазиране керамичке плочице и пратећом керамичком галантеријом.

Фабрика примењује технологију једнократног континуалног печења, а редослед процеса се одвија према следећој шеми:

- Пријем и складиштење сировина,
- Припрема керамичарске масе/шликер/,
- Атомизирање,
- Пресовање,
- Сушење,
- Глазирање,
- Печење,
- Сортирање и паковање готових плочица.

Пријем и складиштење основних сировина одвија се на отвореном простору, испред складишних пријемних бункера. Глине се помоћу утоваривача убацују у сандучасти додавач, који снабдева хомогенизатор – постројење за уситњавање глине. Уситњена глина се затим системом трака убацује у боксове на привремено складиштење.

Припрема сировинске смеше обавља се уз претходно припремање одговарајуће количине глине (шарже). На основу рецептуре добијене из лабораторије, формира се шаржа смеше, најчешће од 12.000 kg укупне масе. Шаржа се путем система покретних транспортера убацује у млинове за такозвано мокро млевење.

Процес млевења је важна технолошка операција, јер се по завршетку ове фазе добија међупроизвод у виду муља који се потом усмерава у подземне базене за одлеживање. За то време долази до хомогенизације на микроскали између самлевене глине, воде и електролита. По завршетку хомогенизације, уз помоћ клипних пумпи и под високим притиском муљ се транспортује у атомизер.

Атомизирање керамичарске масе је процес сушења са распршивањем у атомизеру. “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., поседује два атомизера "DORST" и "SACMI", који раде по истом принципу.

Припремљени керамички муљ се из радног базена транспортује до врха атомизера где се капљице муља распршују помоћу дизни. Распршене капљице муља у додиру са врелим димним гасовима (око 500°C), тренутно губе воду и прелазе у гранулат који пада на дно атомизера. Настали гранулат из атомизера пада на сито где се просејава и помоћу транспортне траке односи до елеватора који транспортује гранулат у силосе за складиштење у којима у циљу хомогенизације влаге (5-6 мас.%) остаје најмање 24 часа. По завршетку одлаживања, системом транспортних трака, гранулат се пребацује на вибрационо сито, а потом до хидрауличних преса.

Врели димни гасови настали сагоревањем горива (земни гас) заједно са честицама прашине и гранулата, одводе се до батерије циклона где се крупније честице прашине и гранулата таложу на дну циклона одакле се поново враћају у атомизер. Димни гасови са ситнијим честицама прашине излазе са врха циклона и помоћу вентилатора димних гасова одводе у скрубер где се врши прање димних гасова и уклањање ситнијих честица прашине. Пречишћени димни гасови напуштају скрубер и преко димњака се испуштају у атмосферу. Муљ из скрубера се испушта у канал и враћа у процес.

Атомизер "DORST" садржи уређаје за смањење емисије загађујућих материја у виду батерије циклона и скрубера.

Атомизер "SACMI" садржи уређаје за смањење емисије загађујућих материја у виду батерије циклона и скрубера.

Пресовање је део технолошког процеса који се врши помоћу хидрауличних преса. У току овог процеса под дејством примењеног притиска долази до консолидације гранулата, односно до формирања сировог производа у облику и димензијама калупа. Припремљени гранулат из силоса доводи се до дозирних кошева одакле се уводи у пресу у којој се обликује до жељених димензија и дебљине. Обликовање се врши излагањем гранулата високом притиску од 980 до 1500t/cm<sup>2</sup>. Постројење пресе ради континуално. Обликовање сирове плочице (влажност око 5 мас.%) након пресовања уносе у сушару помоћу транспортне роло траке.

Сушење се обавља у циљу одстрањивања влаге из плочица, а посебно са њене површине. Најчешће се користе једноканалне хоризонталне сушаре са удувавањем топлог ваздуха на 200°C. Процес сушења траје око 12 минута, а може да варира у зависности од капацитета и типа сушаре.

“КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., поседује четири линије сушења, односно, четири сушаре и то:

1. Сушара "EVA 712" – линија I
2. Сушара "EVA 702" – линија II
3. Сушара "EVA 170" – линија III
4. Сушара "EVA 170" – линија IV

Постројења свих сушара не садрже уређаје за смањење емисије загађујућих материја у ваздух.

Принцип рада свих сушара је исти, а разликују се само у режиму рада у зависности од жељеног производа. Обликовани сирови производ помоћу транспортера уводи се у сушару где се врши

сушење помоћу димних гасова насталих сагоревањем горива (природног гаса) у горионику. У сушари се остварује директан контакт димних гасова и материјала који се суши. Осушени производ се изводи из сушаре и одводи на глазирање. Димни гасови изводе се из сушаре помоћу центрифугалног вентилатора смештеног на врху сушаре и преко емитера се испуштају у атмосферу.

Глазирање након сушења, суве плочице се пребацују на линију за глазирање, где се врши наношење глазура (глазуре су лако топива стакла различитог састава и особина) и декорисање плочица, које се након тога аутоматским машинама пребацују на колица. Пре ове веома значајне фазе у производњи, неопходно је извршити припрему пасте боје (енгоба) и средстава за глазирање (фрита и каолин), што се врши у посебном одељењу за припрему енгоба/глазура. Након глазирања, уз помоћ робот машине обавља се складиштење плочица у металне боксеве, а затим претовар на вагонете, који плочице транспортују до пећи.

Печење је завршна фаза, који подразумева топлотно третирање глазираних плочица на високој температури при којој она знатно ојачава, задржава свој облик уз одређено скупљање и добија своје финалне карактеристике. (већа густина, мања порозност механичке особине итд.) Поред тога, захваљујући примени глазура, крајњи изглед керамичких плочица задовољава естетска очекивања.

Температурни режим обухвата три зоне:

- зона предгревања
- зона печења-жарења, и
- зона хлађења.

#### Ток печења

Материјал се уводи у пећ у зону предгревања где се врши завршно сушење и предгревање материјала. Предгревање материјала врши се димним гасовима из зоне печења. Центрифугални вентилатор димних гасова повлачи димне гасове из зоне печења до зоне предгревања где се у директном контакту димних гасова и материјала, врши завршно сушење и предгревање, а затим се испуштају преко емитера у атмосферу. Предгревање материјала одвија се на температурама од 350 до 450 °С у зависности од примењене рецептуре.

Загрејани материјал се уводи у зону печења где долази у директан контакт са пламеном и врелим димним гасовима. Током печења долази до одвијања хемијских реакција у чврстом стању идо промрне у структури материјала при чему се постижу жељене особине (чврстоћа, тврдоћа и др.). Печење се одвија на температурама од 1100 до 1200 °С.

Печени производ уводи се у зону хлађења где се хлади директним контактом ваздуха из околне атмосфере погона. Ваздух за хлађење се уводи помоћу центрифугалних вентилатора . Топли ваздух који настаје хлађењем врелог печеног производ, се помоћу центрифугалних вентилатора изводи из пећи и помоћу испуста испушта у атмосферу. Охлађени производ се изводи из пећи и одвози на паковање и складиштење.

“КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., поседује три пећи за печење керамичких производа:

1. Пећ "КЕМАС ЕК 21"
2. Пећ "SACMI FMS 2230"
3. Пећ "SACMI FMS 250/819"

Постројења пећи за печење керамичких производа не садрже уређаје за смањење емисије загађујућих материја.

Испечене плочице, по изласку слажу аутоматски на металне платформе, а потом се виљушкарком одвозе на линије за сортирање, где се врши контрола и класирање робе.

Сортирање и паковање готових плочица врши се на аутоматској линији за сортирање. Овде поред контроле исправности, обавља се класирање плочица на основу следећих критеријума:

- естетски изглед-изглед површине плочице,
- геометријски изглед плочица,
- поштовање техничких услова квалитета.

Сортирање плочица се обавља стандардним методама:

- плочице се преко визуелне табле сортирају у класе или у групу ван класа,
- остале плочице се одвајају за поновно ломљење или за техничку употребу.

Након сортирања плочице по класама, они се пакују, најчешће у картонску амбалажу стандардних димензија, а потом на палете које се облажу термоскупљајућом фолијом. Готове палете се помоћу виљушка одвозе у магацински простор.

## 2. Опис локације на којој се активност обавља

### Макролокација

Фабрика „Керамика Кањижа“ д.о.о. налази се у северном делу града Кањиже у индустријској зони, удаљена 2 км од града, непосредно уз регионални пут R119 према Хоргошу.

Кањижа је градско насеље у општини Кањижа у севернобанатском округу, на десној обали реке Тисе. Ова територијално-управна јединица се граничи са истока реком Тисом, тј. општином Нови Кнежевац, са југа Сентом, са запада Суботицом, са севера Мађарском границом.

Географске координате насеља Кањижа су: 46°04ж северне географске ширине и 20°04ж источне географске дужине.

Добрим саобраћајним везама, друмским и железничким, повезана је са Суботицом преко Хоргоша на северу, затим са Сентом, Бечејем и Новим Садом на југу, Кикиндом на југоистоку.

Кањижа је административни центар подручја, са око 15 000 становника и релативно добро развијеном привредом, у којој веома значајно место заузима опекарска и керамичка индустрија. Од осталих већих предузећа, поред „Керамика Кањижа“ а.д. Кањижа, у Кањижи се налазе Фабрика изолационих материјала ФИМ, дрвно-индустријско предузеће „Петар Драпшин“, Силос и др.

### Микролокација

Комплекс фабрике налази се на катастарској парцели број: 5099 КО Кањижа, општина Кањижа. Укупна површина локације износи 126.907 m<sup>2</sup>. Производна хала има површину од 21.240 m<sup>2</sup>, а остали објекти и настрешнице имају површину од 2.341 m<sup>2</sup>. Изграђеност комплекса – земљишта износи 18.75%. Плато за скалдиштење сировина површински износи 22.060 m<sup>2</sup>, саобраћане површине имају 10.560 m<sup>2</sup>.

Неизграђене зелене површине сачињавају травњаци и зеленило у укупној површини од 67.788 m<sup>2</sup>. Управна зграда се налази у склопу производне хале.

У склопу комплекса фабрике налазе се следеће организационе целине:

- сирова производња (припрема глине, привремена складишта глине, млинови, базени, атомизери и складишта гранулата)
  - припрема глазура и паста (млинови, резервоари са мешалицама за складиштење глазура)
  - пресе са сушарама
  - линије за глазирање (подне и зидне)
  - термичке јединице – пећи
  - линије за сортирање готових плочица (подне и зидне)
  - радионице (машинска, електро)
  - лабораторија за испитивање керамичких плочица
  - управна зграда
  - ресторан друштвене исхране
  - складишта готових производа

Директан приступ објектима „Керамика Кањижа“ д.о.о. је могућ преко асфалтног прикључног пута са западне стране комплекса са регионалног пута R119 (кањижа-Суботица). Комплекс је са јужне, северне и западне стране окружен обрадивим површинама, а источно се граничи са комплексом за производњу црепа А.Д. „Потисје Кањижа“. Удаљеност „Керамика Кањижа“ д.о.о. од првих стамбених објеката, јужно од комплекса износи око 300 m. Објекти „КЕРАМИКА КАЊИЖА“ ДОО налазе се на 46° 04' 10" северне географске ширине и 20° 02' 26" источне географске дужине.

На локацији и ближој околини нема вредне аутохтоне фауне, ретких и заштићених врста, као ни врста за које би требало покренути законски поступак заштите, које би биле изложене утицајима с обзиром да је ово подручје потпуно антропогено измењено.

### **3. Постојеће дозволе, одобрења и сагласности**

Оператер “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа поседује за све постојеће објекте одобрења за изградњу и употребне дозволе – дато у Захтеву, Поглављу II: Резиме података о активности и издатим дозволама у делу II.2.1.5.

Уз захтев за издавање интегрисане дозволе оператер је поднео и списак пројеката за изграђено постројење, који су стављени на увид Покрајинском секретаријату за урбанизам, градитељство и заштиту животне средине приликом обиласка локације и приликом израде нацрта интегрисане дозволе.

Оператер поседује Решење о давању сагласности на План заштите од пожара издат од стране МУП-а Р. Србије, Сектора за ванредне ситуације, Одељења за ванредне ситуације у Кикинди, Одсека за превентивну заштиту под 09/15 број 217-7588/16 од 04.08.2016. год.

Оператер поседује Решење о издавању водне дозволе за коришћење воде, за пречишћавање технолошких отпадних вода и за испуштање вода са комплекса фабрике (бр.104-325-625/2015-04 од 05.08.2015.године), издато од Покрајинског секретаријата за пољопривреду, водопривреду и шумарство.

Оператер поседује Решење о издавању водне дозволе за коришћење воде, за каналисање, пречишћавање отпадних вода и испуштање отпадних вода са интерне станице за складиштење дизел горива Д-2 и снабдевање моторних возила горивом у оквиру комплекса фабрике „Керамика Кањижа“ (бр.104-325-1407/2014-04 од 27.04.2015.године), издато од Покрајинског секретаријата за пољопривреду, водопривреду и шумарство.

Оператер није у обавези да поседује акт о праву коришћења ресурса, обзиром да нема коп глине у власништву, него исту купује.

У прилогу ове дозволе налази се листа свих постојећих дозвола, одобрења и сагласности надлежних органа и организација које је оператер приложио уз захтев за издавање интегрисане дозволе.

### **4. Главни утицаји на животну средину**

У процесу производње грађевинског материјала, једно од најважнијих питања у очувању животне средине су велика потрошња енергије и емисије у ваздух.

У условима редовног рада јављају се емисије загађујућих материја које потичу из процеса атомизирања, печења керамичких производа на бази глине, прашкасте материје које настају у погону за суву прераду глине тј. у сушари и на местима где се прашина највише ствара (пресипима, транспортним тракама, елеваторима и силосима).

Оператер “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа врши редовну контролу загађења ваздуха мерењем емисије штетних и опасних материја у животној средини, а то су: прашкасте материје, оксиди азота, оксиди сумпора, неорганска једињења флуора и хлора, органска једињења-ТОС и ВОС-(бензен), у складу са Уредбом о граничним вредностима емисије загађујућих материја у ваздух из стационарних извора загађивања, осим постројења за сагоревање (“Сл. гласник РС”, бр.111/2015).

Поред тачкастих постоје и дифузне емисије као што су неконтролисане емисије са складишта материјала, саобраћаница за пролаз возила кроз круг фабрике и одређене тачке транспорта и пресипне тачке сировина и складишта сировина и готових производа које нису унутар неког објекта.

На подручју комплекса фабрике “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа генеришу се следећи токови отпадних вода:

- Технолошке отпадне воде
- санитарне отпадне воде
- атмосферске воде

Све технолошке отпадне воде из производње се сакупљају подном канализацијом на месту настанка у производним јединицама и уводе се у прихватне резервоаре са мешалицом. Из резервоара пумпама се допрема до сабирног бетонског базена. У њему се квалитет технолошких отпадних вода изједначава. Запремина базена је приближно 80 m<sup>3</sup>. Део отпадне воде из базена се директно, без пречишћавања, употребљава за потребе мокрог млевења глине у млиновима са пуњењем. Додавањем отпадне воде се подешава влажност керамичарске смеше (шликера) на 36-38%. Други део се физички пречишћава применом центрифугалне силе без додатног оптерећивања са хемикалијама за поспешавање таложења.

Технолошке отпадне воде настале током рада постројења се у потпуности враћају у процес производње, један део без пречишћавања, други део након пречишћавања. Не врши се испуштање технолошких отпадних вода из комплекса.

Атмосферске отпадне воде са саобраћајних и манипулативних површина у кругу фабрике се преко таложника и сепаратора уља и масти упуштају у унутрашњи канализациони систем који има испуст у канал Стари Киреш.

Санитарне отпадне воде потичу из објеката са санитарним чворовима. Све санитарне отпадне воде се интерном канализационом мрежом уливају у водонепропусне септичке јаме које празни по потреби надлежно јавно комунално предузеће.

Канализациони систем на комплексу је сепаратан: посебно за атмосферске воде, посебно за технолошке отпадне воде и посебно за санитарно-фекалне отпадне воде.

*Утицај на земљиште:* Загађеност земљишта се директно прати преко квалитета подземних вода преко четири пиезометра. Овлашћена организација врши редовну контролу подземних вода годишње једном. Током обављања своје делатности „КЕРАМИКА КАЊИЖА“ д.о.о. не загађује земљиште, јер се користе природни материјали и сировине које не садрже опасне и токсичне компоненте. Складиштење сировина и репроматеријала се врши у затвореном магацину са бетонским подом.

Током редовног рада фабрике “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа генеришу се разне врсте отпада који је по карактеру: неопасан и опасан отпад. Сви видови отпада су производ начина производње и грубо се могу раздвојити на: отпад из процеса производње, отпад из процеса одржавања опреме и отпад из помоћних процеса производње.

Опасан отпад је следећи: отпадно хидраулично уље из фазе пресовања, отпадно редукторско уље које се користи код трансмисионих уређаја пећи за печење керамичких плочица, отпадне гуме, отпадне зауљене крпе, рукавице, одела и сл., отпадни акумулатори. Овај отпад се складишти на начин који обезбеђује лак и слободан прилаз ускладиштену опасном отпаду ради контроле, препакивања, мерења, узорковања и отпреме. Складиште опасног отпада је ограђено ради спречавања приступа неовлашћеним лицима, физички обезбеђено, закључано и под сталним надзором и уредно се води евиденција. Складиштење опасног отпада у течном стању (отпадна уља) се врши у посуди за складиштење обезбеђеном непропусном танкваном која може да прими целокупну количину отпада у случају процуривања.

Начин поступања са неопасним отпадом зависи од врсте отпада. У постројењу се врши третман и рециклажа следећих отпада: отпадна припремна мешавина пре термичког третмана, чврсте честице и прашина, отпадна керамика, цигле, плочице и производи за грађевинарство, муљ из третмана отпадне воде на месту настајања. Остале врсте неопасног отпада се предају овлашћеном оператеру. Комунални отпад односи надлежно комунално предузеће ЈКП Кањижа.

Подаци о количинама, врстама и начином поступања са генерисаним отпадом, оператер је дао у прилогу захтева: План управљања отпадом.

Постројење „КЕРАМИКА КАЊИЖА“ д.о.о. налази се у области индустријске зоне, ван града. Током обављања активности долази до настајања буке и вибрација, као последица рада опреме, машина и уређаја, као и оној коју генерише рад мотора возила која врше унутрашњу манипулацију (виљушкари, утоваривачи) као и оних возила која врше транспорт сировина и готових производа. Процесна опрема и операције које генеришу велику буку су посебно смештене и звучно су изоловани.

Према критеријуму за мерење нивоа буке (10 мерних места за цео производни комплекс) и по Извештајима/Стручним налазима овлашћене и акредитоване лабораторије фабрика „КЕРАМИКА КАЊИЖА“ д.о.о. не прекорачује дозвољени ниво буке у радној средини.

Акцидентне односно хаваријске ситуације које се могу произвести у фабрици су: пожари, експлозије, цурење опасних материја или комбиновани акциденти. У циљу поузданог управљања ризиком спроводе се планиране мере заштите. За гашење евентуалних пожара на објекту, предвиђена је спољна и унутрашња хидрантска мрежа, системи за дојаву пожара и програми обавезне теоријске и практичне обуке радника. Дефекти цурења су могући, али је постројење тако пројектовано да је немогућа контаминација земљишта и водотока.

У области заштите од хемијског удеса оператер није севесо постројење тако да не подлеже изради документа о Политика превенције од удеса, нити документа Извештај о безбедности и План заштите од удеса, на основу Листе опасних материја и њиховим количинама и критеријумима за одређивање врсте документа које израђује оператер севесо постројења.

Главне утицаје рада постројења на животну средину оператер је описао у делу захтева II.3. Кратак извештај о значајним утицајима на животну средину.

## **5. Коментари/мишљења**

У току спровођења процедуре издавања интегрисане дозволе, а након подношења комплетног захтева за издавање интегрисане дозволе, као и комплетне документације, од “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, број 130-501-1400/2011-06, надлежни орган, Покрајински секретаријат за урбанизам, градитељство и заштите животне средине, издало је обавештење за јавност о пријему комплетног захтева за издавање интегрисане дозволе у листу "Данас" дана 07. марта 2016. године.

Такође, о пријему захтева упућено је писмено обавештење јединици локалне самоуправе Општини Кањижа, Министарству пољопривреде и заштите животне средине, Покрајинском заводу за заштиту природе, Покрајинском секретаријату за пољопривреду, шумарство и водопривреду, Покрајинском секретаријату за енергетику и минералне сировине и Републичкој дирекцији за воде.

### **5.1. Министарства пољопривреде и заштите животне средине**

- Нема коментара

### **5.2. Органа аутономне покрајине**

- Нема коментара

### **5.3. Органа локалне самоуправе (општина/град)**

- Нема коментара.

### **5.4. Јавних и других институција**

- Нема коментара

### **5.5. Надлежних органа других држава у случају прекограничног загађивања**

- Рад постројења “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, нема утицаја на прекогранично загађење.

### **5.6. Представника заинтересоване јавности**

- Нема коментара.

## **6. Процена захтева**

### **6.1 Примена најбољих доступних техника**

За процену процеса и активности у “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа и усаглашености са најбољим доступним техникама оператер је урадио детаљну усклађеност са Референтним документом о најбољим доступним техникама за ову врсту индустрије - *Reference Document on Best Available Techniques in Ceramic Manufacturing Industry, August 2007*. Када је у питању енергетска ефикасност поређењем су обухваћене мере дате у референтном документу *Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, Februar 2009*. Такође су коришћени документи *Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003*; *Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006*; *Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatments Industries, August 2006*.

Усклађеност је постигнута код следећих релевантних најбољих доступних техника поменутих референтних документа:

1. Технике за управљање процесом (управљање заштитом животне средине, уређење



- простора и одржавање);
2. Технолошки ток производње (Контрола улазних сировина, помоћних материјала и горива које улазе у процес; коришћење горива са ниским садржајем сумпора, азота, хлора, метала и испарљивих органских једињења);
  3. Замена и/или контрола опасних материја (где је то могуће);
  4. Редовно праћење и мерење процесних параметара и емисија;
  5. Постизање минималне специфичне потрошње енергије (оптимизација топлотних услова у зонама предгревања, печења/жарења и хлађења);
  6. Савремен дизајн пећи и сушара (процес сушења и печења аутоматизован)
  7. Смањење потрошње електричне енергије (применом система управљања електричном енергијом, употребом опреме са високом енергетском ефикасношћу);
  8. Одржавање ниског нивоа емисија у ваздух: прашкасте материје, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, HF, HCl, VOC, CO;
  9. Дифузне емисије прашине: прашкасте операције се врше у посебно одвојеним затвореним објектима, на критичним тачкама тракасти транспортери затворени, путеви за манипулацију глине бетонирани, у сувим временским условима врши се прскање водом површина где се одвијају прашњаве операције;
  10. Емисија гасова (извори емисија имају одсисне водове, врши се третман одводних гасова на атомизерима и на местима где се прашина највише ствара – дозирање сировине, отпрашивање транспортних трака које дозирају сировину у пресе и за отпрашивање преса и улаза у сушаре и линија за производњу плочица;
  11. Емисије у воде (санитарна вода, атмосферске отпадне воде), предузеће нема процесних отпадних вода;
  12. Муљ од пречишћавања отпадних вода се враћа у процес производње додавањем у керамичку смешу;
  13. Управљање отпадом (поновна употреба сировог шкарта и прашине сакупљене у производном процесу враћа се у процес производње; складиштење отпада на непропусним и отпорним подлогама, дефинисање токова кретања отпада код оператера и начин предвиђен прописима, јасно означавање врсте отпада);
  14. Бука (идентификација значајних извора буке и предузимање мера ради смањење нивоа буке у зонама где она има значајан утицај на околину);
  15. Заштита подземних вода (складиштење отпада на непропусним и отпорним подлогама, јасно означене врсте отпада који се складишти ради лакшег распознавања, Процедуром дефинисано време задржавања отпада у складишту да би се смањио ризик цурења и загађења животне средине нема испуштања отпадних вода у подземно водно тело)

Делимична усаглашеност са најбољим доступним техникама постоји код:

#### 1. Управљања заштитом животне средине

Оператер се придржава Политике заштите животне средине, али још није увео Систем управљања заштитом животне средине у складу са стандардом ISO 14001:2004.

#### 2. Ефикасно коришћење енергије

КЕРАМИКА КАЊИЖА д.о.о. има намеру да угради систем за искоришћење топлоте ваздуха из зоне хлађења пећи за жарење у сушарама до краја 2017. године.

Уз захтев за добијање интегрисане дозволе оператер је приложио и Програм мера прилагођавања рада постојећег постројења условима прописаним Законом о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине, где су описане мере које намерава да предузме за усклађивање са ВАТ захтевима (захтевима најбољих доступних техника), тамо где је то неопходно, као и временском динамиком спровођења тих мера и динамиком финансирања (Документација – Прилог 8).

### 6.2. Коришћење ресурса

#### Сировине и помоћни материјали

Главне сировине за производњу керамичких плочица су глине, фелдспат, фрите, каолин, керамички пигменти, адитиви. Од наведених сировина изузев тз жуте глине све сировине се

допремају камионом. Материјали који се користе у процесу производње су наведени детаљно у Табели број 1 и 2, у прилогу Табеларни преглед.

Податке о коришћењу сировина и помоћних материјала са максимално предвиђеном годишњом потрошњом истих, оператер је дао у Прилогу: Табеларни преглед, Табела бр.1 Коришћење сировина и помоћних материјала.

У “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа у процесу производње се не користе опасне хемијске супстанце и хемијски производи као сировине или помоћни материјали.

#### **Вода**

Фабрика „КЕРАМИКА КАЊИЖА“ д.о.о. Кањижа, се снабдева водом из постојеће градске водоводне мреже коју користи за технолошке потребе, за пиће и санитарне потребе.

Сва места улаза и излаза вода поседују мераче протока.

Укупна годишња потрошња воде у фабрици износи у просеку око 36.666m<sup>3</sup>/год.

Податке о потрошњи воде оператер је дао у Поглављу III.4.3 и Табели 10 у Прилогу: Табеларни прегледи.

#### **Енергија**

Фабрика керамичких плочица „Керамика Кањижа“ д.о.о. као енергенте у процесу производње користи:

##### **- природни гас –**

За потребе грејања објеката, као и у технолошком процесу производње, као енергент се користи природни гас, као еколошки најчистије и најекономичније фосилно гориво. Природни гас се најчешће користи у процесима као што су: атомизирање, сушење и печење. Специфична потрошња природног гаса по јединици готовог производа има тенденцију благог пада, на овај податак значајно утиче уградња нове пећи са мањом потрошњом, међутим смањени капацитет производње у 2013. години негативно утиче на учинка нове пећи. Увођење нових димензија плочица од 40x40 cm подних током 2010. године и 25x50 cm подних и зидних током 2013. године, негативно утичу на специфичну потрошњу, јер плочице већих димензија имају већу масу по јединици производа.

Укупна потрошња природног гаса у 2015. години је била 6.169.852 Nm<sup>3</sup>.

Податке о коришћењу енергије (земни гас) оператер је дао у Поглављу III.4.3 и Табели 5 у Прилогу II: Табеларни прегледи.

##### **- електричну енергију –**

Користи се у свим фазама процеса производње као и за сва остала потребна напајања. Потрошња електричне енергије у фабрици “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа за 2015. годину је била 8.491.312kWh на годишњем нивоу.

Податке о потрошњи електричне енергије оператер је дао у Поглављу III.4.3 и Табели 7 у Прилогу II: Табеларни прегледи.

##### **- евро дизел гориво -** користи се за потребе транспорта.

Податке о коришћењу дизел горива оператер је дао у Поглављу III.4.2.захтева.

##### **- ТНГ за потребе транспорта**

Гориво ТНГ је предвиђено за унутрашњи транспорт са виљушкарима и манипулацију са готовом робом. Виљушкари ван производње хале користе евроризел као гориво, они имају више намена (утовар робе, манипулације са робом у магацину итд.).

Уз захтев за добијање интегрисане дозволе оператер је приложио и План мера за ефикасно коришћење енергије као посебан документ.

### **6.3. Емисије у ваздух и њихов утицај на животну средину**

У фабрици „КЕРАМИКА КАЊИЖА“ д.о.о., у процесу производње керамичких производа печењем, а нарочито црепа, цигле, ватросталне опеке, плочица, керамичког посуђа или порцелана јављају се емисије загађујућих материја у ваздух. Те емисије потичу од процесних агрегата у фабрици и могу се поделити на: емисију прашине на местима где с прашина највише ствара (пресипи, транспортне траке, елеватори и силоси); емисију гасовитих и прашкастих материја у процесу атомизирања и сушења и емисију загађујућих једињења у процесу печења. Дифузне емисије се јављају приликом дистрибуције глине од одлагалишта до примарне прераде, као и унутар просторија где се одвијају производни процеси.

Обрада глине и осталих кермаичких сировина неминовно доводи до стварања прашине, поготово у случају сувих материја. Фазе производње припрема сировине, атомизација, траксти траснпорт материјала доводе до ослобођања fine прашине, која неминовно захтева систем за отпрашивње. Мања количина прашине се ослобађа и током других процеса као што су сушење, глазирање, печење и других операција са печеном робом.

Податке о емисијама у ваздух, мерама за смањење емисија, мониторингу, оператер је дао у захтеву у: Поглављу III.5. Емисије у ваздух, Прилогу 2., табеле 11 – 21 и Плану вршења мониторинга, поглавље 4.

**Тачкастих извора емисија** има укупно тринаест. Емисије загађујућих материја у ваздух врше се на следећим емитерима:

<b>E1-</b>	Емитер	-Атомизер DORST	- поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух у виду батерије циклона и скрубера,
<b>E2-</b>	Емитер	-Атомизер SACMI	- поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух у виду батерије циклона и скрубера,
<b>E3-</b>	Емитер	-Сушара EVA 170 линија IV	-не поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух,
<b>E4-</b>	Емитер	-Сушара EVA 170 линија III	-не поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух,
<b>E5-</b>	Емитер	-Сушара EVA 702 линија II	-не поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух,
<b>E6-</b>	Емитер	-Сушара EVA 712 линија I	-не поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух,
<b>E7-</b>	Емитер	-Пећ КЕМАК ЕК 21	-не поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух,
<b>E8-</b>	Емитер	-Пећ SACMI FMS 2230	-не поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух,
<b>E9-</b>	Емитер	-Пећ SACMI RKS 250/819	-не поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух,
<b>E10-</b>	Емитер	-Суви отпрашивач бр. 1	- Линија за припрему сировине (постројења за дозирање сировине и постројења за дозирање сировине у млин) - поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух у виду врећастог филтера
<b>E11-</b>	Емитер	-суви отпрашивач бр. 2	- Линија сушења I, II, III и IV (отпрашивање транспортних трака које дозирају сировину у пресе, отпрашивање преса и отпрашивање улаза у сушаре) - поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух у виду врећастог филтера
<b>E12-</b>	Емитер	-суви отпрашивач бр. 3	- Линија зидних и подних плочица - поседује уређај за смањење отпадних гасова ваздух у виду врећастог филтера
<b>E13-</b>	Емитер	-суви отпрашивач бр. 4	- Линија зидних и подних плочица - поседује уређај за смањење отпадних гасова у ваздух у виду врећастог филтера

Емисија прашкастих материјала, азот оксида, сумпор оксида и других компоненти не прелази дозвољене границе

Мерења емисија загађујућих материја се обављају у складу са важећим прописима из ове области од стране обласћене организације.

#### **Дифузни или фугитивни извори емисија**

Прашкасте операције се врше у посебно одвојеним затвореним објектима. На критичним тачкама тракасти транспортери су затворени и имају вентилацију. Отворена складишта материјала могу бити потенцијални неконтролисани дифузни извори. Највећи део технолошких делова који потенцијално могу да емитују праšину је опремљен отпрашивачима. Због тога је број технолошких дифузних извора значајно смањен, а смањена је и емисија праšине из ових појединачних извора. Отпрашивачи су у техничком смислу системи врећастих филтера, и величина им је прилагођена запремини протока ваздуха. Пuteви за манипулацију глине су бетонирани. Дифузне емисије које потичу од транспорта контролишу се помоћу редовног влажења саобраћајница и путева и редовног одржавања фабричког круга. Саобраћајнице у кругу фабрике су асфалтиране.

У процесу производње керамичких производа у фабрици “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, не користе се материје са снажно израженим мирисом.

#### **6.4. Емисије у воду и њихов утицај на животну средину**

У фабрици “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, вода је веома важна сировина, али утрошене количине варирају између сектора и процеса. Вода која се директно користи за припрему керамичке смеше, енгобе и глазуре не проузрокује проблем са отпадном водом, јер се та вода у каснијим фазама процеса испарава за време сушења и печења. Отпадне воде се углавном генеришу приликом испирања и чишћења опреме, процурења глазуре на под и сл., тада глинене материјали, компоненте глазуре, улазе у водени ток бивају суспендовани, али емисија у воде се јавља и током рада мокрих скрубера код атомизера.

Фабрика “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, поседује Решење о издавању водне дозволе за коришћење вода, за пречишћавање технолошких отпадних вода и за испуштање вода са комплекса фабрике.

На подручју комплекса фабрике “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа генеришу се следећи токови отпадних вода:

- технолошке отпадне воде
- санитарне отпадне воде
- атмосферске воде

Технолошке отпадне воде настале током рада постројења се у потпуности враћају у процес производње, један део без пречишћавања, други део након пречишћавања. “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, има уграђен центрифугални сепаратор за пречишћавање отпадних вода.

Атмосферске отпадне воде са саобраћајних и манипулативних површина у кругу фабрике се преко таложника и сепаратора уља и масти упуштају у унутрашњи канализациони систем који има испуст у канал Стари Киреш

Санитарне отпадне воде потичу из објеката са санитарним чворовима. Све санитарне отпадне воде се интерном канализационом мрежом уливају у водонепропусне септичке јаме које празни по потреби надлежно јавно комунално предузеће.

У фабрици постоје мерачи протока отпадних вода. Квалитет пречишћене отпадне воде годишње једном контролише овлашћена и акредитована лабораторија.

На локацији фабрике “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа нема испуштања отпадних вода у подземно водно тело.

Податке о емисијама у воду, мониторингу, оператер је дао у захтеву у: Поглављу III.6. Емисије штетних и опасних материја у воде, Прилогу 2., табеле 22 – 34, и Плану вршења мониторинга.

#### **6.5 Заштита земљишта**

Заштиту земљишта, испитивања и резултате испитивања, мере за спречавање загађења земљишта и мониторинг, оператер је обрадио у захтеву за добијање интегрисане дозволе у: Поглављу III.7. Заштита земљишта и подземних вода, Прилогу II, табеле 23 – 31 и Прилогу I.3 Документација – План вршења мониторинга.

У циљу утврђивања загађености подземних вода и седимената у кругу фабрике и њеној непосредној околини постављено је 4 пијезометара, чиме је омогућено вршење мониторинга, тј. праћења нивоа подземних вода, правца кретања подземних вода и узимање узорака за хемијске анализе.

Списак пијезометара дат је у Прилогу План вршења мониторинга.

План мониторинга квалитета отпадних вода, квалитета површинских и подземних вода и земљишта који је израдио оператер чини саставни део документације која је предата уз захтев.

Мере за спречавање загађења земљишта и подземних вода дате у Поглављу III.7.5.

“КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, поседује два резервоара за дизел гориво укупног капацитета од 46.000 литара и налазе се на предметној локацији.

У условима редовног рада не долази до загађивања земљишта.

#### **6.6. Управљање отпадом**

Податке о управљању отпадом, предузетим мерама за управљање отпадом, мониторингу, оператер је дао у захтеву у Поглављу III.8. Управљање отпадом, затим у Плану управљања отпадом, Плану вршења мониторинга и Табелама 15 – 16.

У процесу производње у фабрици “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, настају отпади који се деле на:

- Неопасан отпад-секундарне сировине
- Опасан отпад
- Инертан отпад
- Комунални отпад

По карактеру генерисани отпад у фабрици је опасан и неопасан, а по агрегатном стању може бити чврст и течан.

#### **Разврставање отпада**

Разврставање отпада се врши на месту настанка у производним јединицама у складу са карактеризацијом отпада. Постављени су пунктови за привремено сакупљање појединих врста отпада, одакле се разврстан отпад преноси у привремено складиште. “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., отпад који настаје предаје овлашћеном оператеру на даље збрињавање.

#### **Привремено складиштење опасног отпада**

Складиштење опасног отпада у „Керамика Кањижа“ се врши на начин којим се обезбеђује најмањи ризик по угрожавање живота и здравља људи и животне средине. Опасан отпад се складишти у резервоарима, контејнерима и другим посудама у оквиру складишта.

Опасан отпад: отпадна хидрауличка и редукторска уља, отпадне зауљене крпе, рукавице, одела, отпадни акумулатори, у Керамика Кањижа се складишти на начин који обезбеђује лак и слободан прилаз ускладиштеном опасног отпаду ради контроле, препакивања, мерења, узорковања, и отпреме. Складиште опасног отпада је ограђено ради спречавања приступа неовлашћеним лицима, физички обезбеђено, закључано и под сталним надзором и уредно се води евиденција.

Складиштење опасног отпада у течном стању (отпадна уља) се врши у посуди за складиштење обезбеђеном непропусном танкваном која може да прими целокупну количину отпада у случају процуривања.

#### **Привремено складиштење неопасног отпада**

У фабрици „Керамика Кањижа“ д.о.о., Кањижа, у складишту неопасног отпада се, у одговарајућим посудама или на бетонској подлози, привремено складиште следеће врсте неопасног отпада: отпадне сирове и печене керамичке плочице, отпадна прашина од керамичарске масе, отпадне керамичке цеви које су биле коришћене у пећи, отпадни метали, отпадне гуме, гумене траке и каишници, неопасни електронски отпад (кетрици).

Привремено складиштење амбалажног отпада: пластична амбалажа (траке, фолије), папир, картон, отпадна ПЕТ амбалажа и отпадна дрвена амбалажа

#### **Превоз отпада**

Отпад који се генерише у Керамика Кањижа, унутар погона и пратећих објеката, искључиво се тарспортује у кругу фабрике, од места настајања до привременог складишта.

Транспорт отпада генерисаног у оквиру Керамика Кањижа од привременог складишта до локације на којој ће бити третиран или трајно депонован, као и даље руковање отпадом, обавеза је овлашћене организације која преузима отпад према уговору који склапа са Керамика Кањижа.

За отпрему отпада из Керамика Кањижа ангажују се овалшћене организације са одговарајућом дозволом за управљање појединим врстама отпада са којима је склопљен уговор за одређене активности у вези са тим.

Приликом предаје отпада овлашћеном оператеру отпада обавезно се попуњава, за неопасан отпад *Документ о кретању отпада*, а када се ради о опасном отпаду *Документ о кретању опасног отпада*. Оператер има потписан уговор са СИМЕТАЛ д.о.о. Кањижа, ГИГРАФИКС Кикинда, Амбалажни отпад ЕКО ПАК СИСТЕМ Нови Сад, Братнер отпадна привреда д.о.о., Нови Бечеј о преузимању отпада.

#### **Прерада отпада: третман и рециклажа**

У постројењу се врши третман и рециклажа следећих отпада:

- 10 12 01 – отпадна припремна мешавина пре термичког третмана
- 10 12 03 – чврсте честице и прашина
- 10 12 08 – отпадна керамика, цигле, плочице и производи за грађевинарство (после термичког третмана)
- 10 12 13 – муљ из третмана отпадне воде на месту настајања

Прашина из отпашивача, отпадне сирове плочице, које нису термички обрађене се посебно сакупљају и враћају у процес производње. Отпадне зидне плочице, које су термички третиране се дробе и враћају у масу зидних плочица. Муљ који настаје услед пречишћавања отпадне воде се такође ставља у масу керамичких плочица.

#### **Одлагање отпада**

“КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа нема сопствену локацију за трајно одлагање отпада, већ има привремено складиштење отпада, као и привремено складиштење опасног отпада, што је приказано на Плану локација за прикупљање, разврставање и привремено одлагање отпада.

#### **Контрола и мерење**

У “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о. спроводе се следеће активности контроле и мерења у оквиру управљања отпадом:

- Дневна евиденција отпада путем (ОВ-0-142).
- Класификација отпада-сврставање на једну или више листа утврђених законом
- Испитивање опасног отпада односно отпада који по свом пореклу, саставу и карактеристикама може бити опасан отпад, у акредитованој лабораторији
- Мерење количине отпада приликом улаза/излаза из привременог складишта.

### **6.7 Бука и вибрације**

Податке о буци и вибрацијама, мерама за смањење нивоа буке и мониторингу оператер је дао у захтеву у: Поглављу III.9. Бука и вибрације, у Прилогу Документација – План вршења мониторинга и Табели 38.

Бука се јавља у неколико фаза производње керамичких процеса, бука углавном потиче од рада машина и од извођења бучних операција током рада.

Главни извори буке на локацији фабрике “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, су транспортна возила, дозатори, хомогенизатор, елеватори, млинови, вентилатори, пресе. Бука се дању јавља у свим деловима производног процеса, у свим производним погонима (прерада глине, сирове производња, сушење, печење и паковање). Такође, бука се јавља и при утовару и истовару готове робе у свим деловима магацинског простора (виљушкари, камиони).

Извори буке на локацији комплекса „Керамика Кањижа“ д.о.о. налазе се углавном у објектима чврсте грађе, осим виљушкара и камиона.

Оператер је извршио мерење стања укупног нивоа буке у животној средини око фабрике и мерење нивоа буке уређаја са континуалним режимом рада.

Постојеће постројење „КЕРАМИКА КАЊИЖА“ д.о.о. спада у област индустријске зоне, која се граничи са облашћу предвиђену за малу привреду. По критеријумима за ниво буке фабрика је по мерењима у сваком погледу испод дозвољених граница.

Мерна места постављена су на граници локације на 10 мерних места, где је било могуће. Током свих мерења врата погона су била отворена. Мерење је извршено у дневним и ноћним условима.

У циљу смањења емисије буке у „Керамика Кањижа“ д.о.о. Кањижа, до сада су примењене следеће мере које су у складу и са одговарајућим БАТ препорукама, и то:

1. Оградња опреме са заштитом од буке
2. Затварање врата и прозора
3. Бучне активности (на отвореном простору) се обављају само у току дана
4. Добро одржавање простора

Мерења буке у кругу фабрике и у животној средини врше се од стране овлашћене организације.

У захтеву за добијање интегрисане дозволе оператер је приложио и План вршења мониторинга нивоа буке.

Оператер у захтеву наводи и да током редовног рада фабрике “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа нема значајних извора вибрација у животној средини.

## **6.8 Ризик од удеса и план хитних мера**

У складу са Листом опасних материја и њиховим количинама и критеријумима за одређивање врсте документа, оператер не подлеже изради документа Политика превенције удеса, нити документа Извештај о безбедности и План заштите од удеса, која израђују оператери севесо постројења.

У Поглављу III.10. захтева оператер је дао План заштите од удеса, где је обрадио мере заштите животне средине у току редовног рада објекта, мере заштите у случају удеса и мере заштите по престанку рада. Могуће акцидентне односно хаваријске ситуације које се у фабрици могу јавити су: пожари, експлозије, цурење опасних материја или комбиновани акциденти. На основу могућих последица по живот и здравље људи, као и животну средину ризик се оцењује као средњи (III ниво удеса).

Уз захтев за добијање интегрисане дозволе оператер је доставио Решење о давању сагласности на План заштите од пожара издат од стране МУП-а Р. Србије, Сектора за ванредне ситуације, Одељења за ванредне ситуације у Кикинди, Одсека за превентивну заштиту под 09/15 број 217-7588/16 од 04.08.2016. год.

У Поглављу III.11.захтева оператер је обрадио мере у случају нестабилних начина рада постројења, којима се утврђују процедуре за осигуравање контролисаног начина рада у циљу заштите животне средине. У случају изненадног престанка производње или отказа опреме, систем аутоматски детектује квар и поступак заустављања производње тече по тачно утврђеном редоследу поступака.

## **6.9 Процена мера у случају престанка рада постројења**

План мера за заштиту животне средине после престанка рада и затварања постројења којим се умањују или у потпуности уклањају негативни утицаји рада фабрике “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа на животну средину, приложен је у склопу захтева за добијање интегрисане дозволе.

Овим планом дефинисани су кораци којима би се дефинитивни престанак рада постројења, демонтажа опреме и објеката и враћање земљишта у стање пре изградње фабрике, одвијао би се по фазама, а које би укључиле: пријаву престанка обављања делатности, прибављање потребних услова, сагласности и решења за уклањање постројења од надлежних органа, све активности обустављања процеса производње, демонтажу опреме, чишћење и обезбеђење локације, одлагање или продаја залиха материјала и отпада насталог у процесу производње, као и отпада насталог у процесу демонтаже, продавање или одвожење демонтиране опреме на предвиђену локацију, рекултивација и ремедијација и враћање локације односно привођење претходној намени или намени коју је одобрио надлежни орган.

## **6.10 Закључак процене**

Захтев за издавање интегрисане дозволе који је оператер “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о. Кањижа предао Покрајинском секретаријату за урбанизам, градитељство и заштиту животне средине израђен је у складу са Законом о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине (Службени гласник РС, број 135/04 и 25/15) као и Правилником о садржини, изгледу и начину попуњавања захтева за издавање интегрисане дозволе (Службени гласник РС, број 30/06).

Оператер је уз захтев за издавање интегрисане дозволе поднео и потребну документацију у складу са чланом 9. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине. Захтев за издавање интегрисане дозволе који је поднео оператер садржи све што је прописано постојећом законском регулативом. У захтеву је оператер приказао усклађеност рада постројења са одредбама Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине, усклађеност рада постројења са најбољим доступним техникама.



### III УСЛОВИ

#### 1. Важност интегрисане дозволе и рок за подношење новог захтева

##### 1.1 Важност

Ова дозвола важи 10 (десет) година.

##### 1.2 Рок за подношење новог захтева

Новембар 2025.године

#### 2. Рад и управљање постројењем

##### 2.1 Рад и управљање

Оператер се бави производњом зидних и подних глазитраних керамичких плочица, као и пратеће керамичке галантерије (специјалне комаде-листеле, степенишне елементе).

Основне сировинске компоненте за сировинску смешу као што је глина, фелдспат, сировине за глазуру, каолин и кеамичке боје, оператер купује од спољних добављача.

Процес производње “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа обухвата следеће технолошке поступке: пријем и складиштење сировина, припрема керамичке масе (шликер), атомизирање, пресовање, сушење, глазирање, печење и сортирање и паковање готових производа.

Максимални капацитет производње је 3.300.000 m<sup>2</sup> годишње. Тренутни капацитет фабрике је 5.500 m<sup>2</sup> подних (55% од укупне производње керамичких плочица) и 4.500 m<sup>2</sup> зидних плочица на дан (55% од укупне производње керамичких плочица) или око 3.000.000 m<sup>2</sup> годишње, што одговара количини од 140 тона на дан.

Број запослених у “ПОТИСЈЕ КАЊИЖА” АД, Кањижа је 228 радника, од чега стално запослених 143 и 85 сезонских радника.

Управљачка структура дефинисана је организационом шемом и описом послова.

##### 2.2 Радно време

Процес производње обавља се у три смене, 24 сата дневно, 7 дана у недељи, у просеку 300 радних дана годишње.

##### 2.3 Услови за управљање заштитом животне средине

Систем управљања заштитом животне средине (ЕМС), као и други системи квалитета “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа ће установити и успоставити у најскоријој будућности у складу са међународним стандардом ISO 14001: 2004. Организација Управљања заштитом животне средине мора бити успостављена ради примене управљачких метода Плана управљања животном средином, чиме се омогућава системска примена техно-економских мера које минимизирају утицаје пројеката на животну средину и интегришу аспекте заштите животне средине у саме пројекте.

Руководство “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа ће успоставити, пратити и преиспитати релевантне циљеве и планове у области заштите животне средине, као и програме за њихово испуњење, обезбедити потребна средства за њихову реализацију.

Осигураће се да сви запослени у потпуности буду свесни својих одговорности и обавеза, које су описане у Систему управљања заштитом животне средине, и обезбедити њихово активно учешће у одржавању и развијању Система.

Руководство ће обезбедити сталне обуке и образовања, као и подстицање запослених на развој свести и одговорности о заштити животне средине.

Контролом производних процеса обезбедиће се ефикасност мера заштите животне средине.

Унапређиваће се и подстицати размена информација о раду постројења и предузетим мерама заштите животне средине, као и размена знања и искустава из области заштите животне средине, између оператера и локалне заједнице.

У складу са Програмом мера прилагођавања рада постојећег постројења условима прописаним Законом о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине (Службени гласник РС, бр. 135/04 и 25/15) и Акционим планом, које је оператер доставио уз захтев за издавање интегрисане дозволе, рок за установљавање и успостављање ISO 14001: 2004 је крај 2016. год.

### **3. Коришћење ресурса**

#### **3.1 Сировине, помоћни материјали и друго**

Оператер ће предузети све неопходне мере за ефикасно коришћење сировина и помоћних материјала у свим деловима процеса, имајући посебно у виду смањење стварања отпада, узимајући у обзир најбоље праксе за ову врсту делатности.

Утовар и истовар, као и складиштење материјала вршиће се на за то одређеним местима уз предузимање неопходних мера да не дође до било каквог просипања истих.

#### **3.2 Вода**

Обавезује се оператер да поступа у складу са Уговором са ДОО "ПОТИСКИ ВОДОВОДИ", Хоргош, о коришћењу услуга водоснабдевања и са Уговором са ЈКП „Комуналац“ Кањижа о пражњењу и чишћењу, водонепропусних септичких јама.

Обавезује се оператер да поступа у складу са условима из Водне дозволе за коришћење, пречишћавање технолошке отпадне воде, испуштање вода са комплекса фабрике и Водне дозволе за коришћење воде, канализације, пречишћавање отпадних вода и испуштање отпадних вода са интерне станице за складиштење дизел горива Д-2 и снабдевање моторних возила горивом у оквиру фабричког комплекса.

Обавезује се оператер да врши сталну контролу коришћења потрошње воде кроз успостављен мониторинг потрошње и израду биланса вода, да о томе води редовно евиденцију и на основу тога, где год је то могуће, смањи количину употребљене воде у технолошком поступку.

#### **3.3 Енергија**

Обавезује се оператер да ће обезбедити ефикасно коришћење енергије у свим деловима производње где је то могуће.

Обавезује се оператер да у циљу усаглашавања са ВАТ захтевима дефинисаним у референтном документу за производњу керамичких производа, у смислу смањења потрошње енергије, поступа у складу са Програмом мера прилагођавања рада постојећег постројења прописаним условима, Прилог 8.

### **4. Заштита ваздуха**

#### **4.1 Процес рада и постројења за третман**

Обавезује се оператер да ће управљати процесом рада на начин који ће омогућити да постројења за третман отпадних гасова задовоље прописане услове.

Обавезује се оператер да ће управљати, одржавати и контролисати рад система за третман отпадних гасова и о томе водити редовну евиденцију.

Обавезује се оператер да мери емисије загађујућих материја на емитерима: Е1, Е2, Е3, Е4, Е5, Е7, Е8, Е9, Е10, Е11, Е12 и Е13.

#### **4.2 Граничне вредности емисија**

Обавезује се оператер да емисије загађујућих материја не прелазе граничне вредности које су дефинисане у Табелама III-1-13:

Емисиона тачка : **Е-1**

Локација: **Емитер атомизера SACMI**

Уређај за третман/

пречишћавање: Батерије циклона и скруббер  
 Висина емитера: 27 m  
 Гориво: природни гас

**Табела III-1 – Граничне вредности емисија у ваздуху: Е-1**  
 (запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

<b>Загађујућа материја</b>	<b>Јединица мере</b>	<b>ГВЕ</b>
Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>50</b>
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>2</sub></b>	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m <sup>3</sup> /h) - проценат кисеоника O <sub>2</sub> (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)		

Емисиона тачка : **Е-2**  
 Локација: **Емитер атолизера DORST**  
 Уређај за третман/  
 пречишћавање: Батерије циклона и скруббер  
 Висина емитера: 25 m  
 Гориво: природни гас

**Табела III-2 – Граничне вредности емисија у ваздуху: Е-2**  
 (запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

<b>Загађујућа материја</b>	<b>Јединица мере</b>	<b>ГВЕ</b>
Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>50</b>
Оксиди сумпора као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>2</sub></b>	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m <sup>3</sup> /h) - проценат кисеоника O <sub>2</sub> (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)		

Емисиона тачка : **Е-3**

Локација: **Емитер сушаре EVA 170 линија IV**

Уређај за третман/

пречишћавање: Не поседује уређај за пречишћавање отпадних гасова

Висина емитера: 19 m

Гориво: природни гас

**Табела III-3** – Граничне вредности емисија у ваздух: Е-3  
(запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

Загађујућа материја	Јединица мере	ГВЕ
Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>20</b>
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>2</sub></b>	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m <sup>3</sup> /h) - проценат кисеоника O <sub>2</sub> (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)		

Емисиона тачка : **Е-4**

Локација: **Емитер сушаре EVA 170 линија III**

Уређај за третман/

пречишћавање: Не поседује уређај за пречишћавање отпадних гасова

Висина емитера: 19 m

Гориво: природни гас

**Табела III-4** – Граничне вредности емисија у ваздух: Е-4  
(запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

Загађујућа материја	Јединица мере	ГВЕ
Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>20</b>
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>x</sub></b>	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m <sup>3</sup> /h)		

- проценат кисеоника O <sub>2</sub> (vol%)		
- притисак отпадног гаса (bar)		

Емисиона тачка : **Е-5**

Локација: **Емитер сушаре EVA 702 линија II**

Уређај за третман/

пречишћавање: Не поседује уређај за пречишћавање отпадних гасова

Висина емитера: 19 m

Гориво: природни гас

**Табела III-5** – Граничне вредности емисија у ваздух: Е-5  
(запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

Загађујућа материја	Јединица мере	ГВЕ
Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	20
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	mg/Nm <sup>3</sup>	500
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>x</sub></b>	mg/Nm <sup>3</sup>	500
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m <sup>3</sup> /h) - проценат кисеоника O <sub>2</sub> (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)		

Емисиона тачка : **Е-6**

Локација: **Емитер сушаре EVA 712 линија I**

Уређај за третман/

пречишћавање: Не поседује уређај за пречишћавање отпадних гасова

Висина емитера: 19 m

Гориво: природни гас

**Табела III-6** – Граничне вредности емисија у ваздух: Е-6  
(запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

Загађујућа материја	Јединица мере	ГВЕ
Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	20
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	mg/Nm <sup>3</sup>	500
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>x</sub></b>	mg/Nm <sup>3</sup>	500
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s)		

- проток сувог отпадног ваздуха ( $m^3/h$ )		
- проценат кисеоника $O_2$ (vol%)		
- притисак отпадног гаса (bar)		

Емисиона тачка : **Е-7**

Локација: **Емитер** пећи КЕМАК ЕК 21

Уређај за третман/

пречишћавање: Не поседује уређај за пречишћавање отпадних гасова

Висина емитера: 11 m

Гориво: природни гас

**Табела III-7** – Граничне вредности емисија у ваздух: Е-7  
(запремински удео  $O_2$  у отпадном гасу 17%)

Загађујућа материја	Јединица мере	ГВЕ
Прашкасте материје	$mg/Nm^3$	<b>20</b>
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	$mg/Nm^3$	<b>500</b>
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>2</sub></b>	$mg/Nm^3$	<b>500</b>
Флуор и једињења флуора изражени као флуороводоник - <b>HF</b>	$mg/Nm^3$	<b>5</b>
Хлор и једињења хлора изражени као хлороводоник - <b>HCl</b>	$mg/Nm^3$	<b>30</b>
Бензен	$mg/Nm^3$	<b>5</b>
Органске материје изражене као укупан угљеник ( <b>ТОС</b> )	$mg/Nm^3$	<b>50</b>
Процесни параметри: - температура гаса ( $^{\circ}C$ ) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха ( $m^3/h$ ) - проценат кисеоника $O_2$ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)		

Емисиона тачка : **Е-8**

Локација: **Емитер** пећи SACMI FMS 2230

Уређај за третман/

пречишћавање: Не поседује уређај за пречишћавање отпадних гасова

Висина емитера: 11 m

Гориво: природни гас

**Табела III-8** – Граничне вредности емисија у ваздух: Е-8  
(запремински удео  $O_2$  у отпадном гасу 17%)

Загађујућа материја	Јединица мере	ГВЕ

Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>20</b>
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>2</sub></b>	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Флуор и једињења флуора изражени као флуороводоник - <b>HF</b>	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>5</b>
Хлор и једињења хлора изражени као хлороводоник - <b>HCl</b>	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>30</b>
Бензен	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>5</b>
Органске материје изражене као укупан угљеник ( <b>ТОС</b> )	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>50</b>
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m <sup>3</sup> /h) - проценат кисеоника O <sub>2</sub> (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)		

Емисиона тачка : **Е-9**

Локација: **Емитер** пећи SACMI FMS 250/819

Уређај за третман/

пречишћавање: Не поседује уређај за пречишћавање отпадних гасова

Висина емитера: 11 m

Гориво: природни гас

**Табела III-9 –** Граничне вредности емисија у ваздух: Е-8  
(запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

<b>Загађујућа материја</b>	<b>Јединица мере</b>	<b>ГВЕ</b>
Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>20</b>
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>2</sub></b>	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>500</b>
Флуор и једињења флуора изражени као флуороводоник - <b>HF</b>	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>5</b>
Хлор и једињења хлора изражени као хлороводоник - <b>HCl</b>	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>30</b>
Бензен	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>5</b>
Органске материје изражене као укупан угљеник ( <b>ТОС</b> )	mg/Nm <sup>3</sup>	<b>50</b>
Процесни параметри:		

<ul style="list-style-type: none"> <li>- температура гаса (°C)</li> <li>- средња брзина струјања гаса (m/s)</li> <li>- проток сувог отпадног ваздуха (m<sup>3</sup>/h)</li> <li>- проценат кисеоника O<sub>2</sub> (vol%)</li> <li>- притисак отпадног гаса (bar)</li> </ul>		
--	--	--

Емисиона тачка : **Е-10**

Локација: **Емитер** сувог отпрашивача бр.1

Уређај за третман/

пречишћавање: врећасти филтер

Висина емитера: 12 m

Гориво: природни гас

**Табела III-10** – Граничне вредности емисија у ваздух: Е-10  
(запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

Загађујућа материја	Јединица мере	ГВЕ
Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	20

Емисиона тачка : **Е-11**

Локација: **Емитер** сувог отпрашивача бр.2

Уређај за третман/

пречишћавање: врећасти филтер

Висина емитера: 12 m

Гориво: природни гас

**Табела III-11** – Граничне вредности емисија у ваздух: Е-11  
(запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

Загађујућа материја	Јединица мере	ГВЕ
Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	20

Емисиона тачка : **Е-12**

Локација: **Емитер** сувог отпрашивача бр.3

Уређај за третман/

пречишћавање: врећасти филтер

Висина емитера: 10 m

Гориво: природни гас

**Табела III-11** – Граничне вредности емисија у ваздух: Е-11  
(запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

Загађујућа материја	Јединица мере	ГВЕ



Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	20
--------------------	--------------------	----

Емисиона тачка : **Е-13**

Локација: **Емитер** сувог отпрашивача бр.4

Уређај за третман/

пречишћавање: врећасти филтер

Висина емитера: 8 m

Гориво: природни гас

**Табела III-13** – Граничне вредности емисија у ваздух: Е-13  
(запремински удео O<sub>2</sub> у отпадном гасу 17%)

Загађујућа материја	Јединица мере	ГВЕ
Прашкасте материје	mg/Nm <sup>3</sup>	20

Граничне вредности емисије у ваздух прописане су на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух из стационарних извора загађивања, осим постројења за сагоревање (Службени гласник РС, бр.111/2015), Прилог I Граничне вредности емисија за одређене врсте постројења, Део III, Тачка б. Постојења за производњу керамичких производа печењем и Прилог 2. Опште граничне вредности.

Граничне вредности су прописане за суви отпадни гас, при нормалним условима: T=273,15 K и P=101,3kPa.

#### 4.3. Тачкасти извори емисија

Обавезује се оператер да води производњу тако да загађујуће материје које се испуштају у ваздух на свим тачкастим изворима буду у складу са вредностима у Табелама III-1-13.

У случају прекида рада уређаја за смањење емисија оператер мора о томе одмах обавестити надлежни орган, Покрајински секретаријат задужен за послове заштите животне средине, Сектор за контролу и надзор.

#### 4.4. Дифузни извори емисија

Обавезује се оператер да предузме све потребне мере како би се емисија из дифузних извора емисија свела на минимум.

Обавезује се оператер да утовар и истовар материјала осетљивог на дисперзију прашине, обавља искључиво у заштићеном простору од ветра.

Оператер ће предузети све неопходне мере да избегне дисперзију прашине ван граница постројења.

#### 4.5. Мириси

Обавезује се оператер да обезбеди да се све активности у постројењу које резултирају емисијама у атмосферу одвијају на начин који обезбеђује да нема никаквих мириса ван граница постројења услед одвијања ових активности.

#### 4.6. Контрола и мерење које врши оператер

Обавезује се оператер да врши контролу и мониторинг загађујућих материја сходно динамици дефинисаној у Табелама III 14-.

Емисионе тачке: **Е-1 и Е-2,**

Локација: **Емитер атомизера SACMI и Емитер атомизера DORST**

Уређај за третман/  
пречишћавање:

**Е-1:** Батерије циклона и скрубер и **Е-2:** Батерије циклона и скрубер

**Табела III-14** - Праћење емисија у ваздух- Емисионе тачке **Е-1 и Е-2**

Загађујућа материја	Динамика мерења	Методe мерења
Прашкaste материје	2 x годишње	SRPS EN 9096 SRPS EN 13284
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	2 x годишње	SRPS ISO 7934 SRPS ISO 7934/1 SRPS ISO 7935 SRPS ISO 11632 SRPS EN 14791
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>2</sub></b>	2 x годишње	SRPS ISO 10849 SRPS ISO 11564 SRPS EN 14792
Процесни параметри:		

Емисионе тачке: **Е-3, Е-4, Е-5 и Е-6**

Локација: **Емитер сушаре EVA 170 линија IV , Емитер сушаре EVA 170 линија III,  
Емитер сушаре EVA 702 линија II и Емитер сушаре EVA 712 линија I**

Уређај за третман/  
пречишћавање:

емитери нису опремљени уређајима за пречишћавање отпадних гасова

**Табела III-15** - Праћење емисија у ваздух- Емисионе тачке **Е-3, Е-4, Е-5 и Е-6**

Загађујућа материја	Динамика мерења	Методe мерења
Прашкaste материје	2 x годишње	SRPS EN 9096 SRPS EN 13284
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	2 x годишње	SRPS ISO 7934 SRPS ISO 7934/1 SRPS ISO 7935 SRPS ISO 11632 SRPS EN 14791
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>2</sub></b>	2 x годишње	SRPS ISO 10849 SRPS ISO 11564 SRPS EN 14792
Процесни параметри:		

Емисионе тачке: **Е-7, Е-8 и Е-9**

Локација: **Емитер пећи КЕМАК ЕК 21, Емитер пећи SACMI FMS 2230 и  
Емитер пећи SACMI RKS 250/819**

Уређај за третман/  
пречишћавање:

пречишћавање: емитери нису опремљени уређајима за пречишћавање отпадних гасова

Табела III-16 - Праћење емисија у ваздух- Емисионе тачке **Е-3, Е-4, Е-5 и Е-6**

Загађујућа материја	Динамика мерења	Методe мерења
Прашкасте материје	2 x годишње	SRPS EN 9096 SRPS EN 13284
Оксиди сумпора изражени као сумпордиоксид - <b>SO<sub>2</sub></b> (при уделу сумпора у сировини до 12%)	2 x годишње	SRPS ISO 7934 SRPS ISO 7934/1 SRPS ISO 7935 SRPS ISO 11632 SRPS EN 14791
Оксиди азота изражени као азотдиоксид - <b>NO<sub>2</sub></b>	2 x годишње	SRPS ISO 10849 SRPS ISO 11564 SRPS EN 14792
Флуор и једињења флуора изражени као флуороводоник - <b>HF</b>	2 x годишње	SRPS ISO 15713
Хлор и једињења хлора изражени као хлороводоник - <b>HCl</b>	2 x годишње	SRPS EN 1911
Бензен	2 x годишње	SRPS CEN/TS 13649:2015
Органске материје изражене као укупан угљеник ( <b>ТОС</b> )	2 x годишње	SRPS EN 12619
Процесни параметри:		

Емисионе тачке: **Е-10, Е-11, Е-12 и Е-13**

Локација: **Емитер сувог отпашивача бр.1 - линија за припрему сировине**  
**Емитер сувог отпашивача бр.2 - линија сушења I, II, III и IV**  
**Емитер сувог отпашивача бр.3 – Линија зидних и подних плочица**  
**Емитер сувог отпашивача бр.4 – Линија зидних и подних плочица**

Уређај за третман/

пречишћавање: емитери су опремљени врећастим филтерима

Табела III-17 - Праћење емисија у ваздух- Емисионе тачке **Е-10, Е-11, Е-12 и Е-13**

Загађујућа материја	Динамика мерења	Методe мерења
Прашкасте материје	2 x годишње	SRPS EN 9096 SRPS EN 13284

За мерења емисије загађујућих материја и одређивање услова мерења користиће се референтне методе прописане у Уредби о мерењима емисија загађујућих материја у ваздух из стационарних извора загађивања (Службени гласник РС, број 5/2016).

За мерење емисије загађујућих материја и параметара стања отпадних гасова које нису приказане у Табелама 1 и 2 Уредбе о мерењима емисија загађујућих материја у ваздух из стационарних извора загађивања (Службени гласник РС, број 5/2016), могу се користити и друге стандардне методе које су акредитоване у складу са захтевима SRPS CEN/TS 15675.

Осим референтних метода, могу се користити и друге методе мерења ако се може доказати њихова еквивалентност.

Периодична мерења вршиће се од стране овлашћене стручне организације за обављање такве врсте мерења.

Обавезује се оператер да ће управљати, одржавати и контролисати рад уређаја за третман отпадних гасова и о томе водити редовну евиденцију.

У табели III-18 дати су параметри који се контролишу, динамика и начин обављања контроле.

Емитер	Е1, Е2	Е10, Е11, Е12, Е13
Филтер	Циклон и скрубер	Врећасти филтер
Параметар који се контролише	Прашкасте материје Притисак излазних гасова из атомизера Постојање протока воде од прања	Прашкасте материје Потребан притисак компримованог ваздуха, који је неопходан за исправан рад филтера (притисак компримованог ваздуха за чишћење врећа). Диференцијални притисак се не мери.
Начин контроле	Визуелно праћење од стране оператера	Визуелно праћење од стране оператера
Учесталост контроле	Визуелна контрола се врши свакодневно током редовног рада: - постојање проток воде од прања - проверава се појава прашине; Унутрашњост скрубера заједно са дизама се проверава сваких 6 месеци Детаљан преглед опреме се врши током ремонта годишње једном.	Визуелна контрола се врши свакодневно током редовног рада: - проверава се појава прашине. Детаљан преглед опреме се врши током ремонта годишње једном.
Сигнална вредност	За визуелну контролу сигналан вредност је појава прашине, појава цурења из циклona, непостојање протока воде од прања.	За визуелну контролу сигналан вредност је појава прашине. Износ притиска компримованог ваздуха: 6 bara
Начин замене	Евентуалне грешке отклањају након заустављања процеса: - чишћење запушења, - замена истрошене дизне.	Евентуалне грешке отклањају након заустављања процеса: - замена пробушене филтер вреће; - поправка заптивања.
Збрињавање отпада	Муљ из скрубера се враћа у процес. Запрљане отпадне воде од прања се враћају у процес производње након пречишћавања.	Прашина која се издваја из филтера враћа се у процес производње. Истрошене вреће се предају овлашћеном оператеру за преузимање отпада.

#### 4.7. Извештавање

Оператер ће извештавати надлежни орган, Покрајински секретаријат задужен за послове заштите животне средине, Сектор за чистију производњу, обновљиве изворе енергије и одрживи развој, и Сектор за контролу и надзор, о извршеним мерењима најмање један пут годишње.

Оператер ће обавестити надлежни орган, Покрајински секретаријат задужен за послове заштите животне средине, Сектор за чистију производњу, обновљиве изворе енергије и одрживи развој, и Сектор за контролу и надзор, о резултатима повремених мерења најкасније у року од 30 дана од извршеног мерења.

Уколико дође до прекорачења граничних вредности емисија или удеса (неконтролисаног испуштања загађујућих материја у ваздух) оператер је дужан да одмах о томе обавести надлежни орган, Покрајински секретаријат задужен за послове заштите животне средине, Сектор за чистију производњу, обновљиве изворе енергије и одрживи развој, и Сектор за контролу и надзор.

Обавеза је оператера да Агенцију за заштиту животне средине извештава о мониторингу загађујућих материја које се емитују у ваздух до 31.03. текуће године за претходну годину.

#### 5. Отпадне воде

## 5.1 Процес рада и постројења за третман

Обавезује се оператер да поступа у складу са условима прописаним у водним дозволама, издатим од стране Покрајинског секретаријата за пољопривреду, водопривреду и шумарство.

Обавезује се оператер да не дозволи упуштање технолошке отпадне воде у канализациони систем за интерну атмосферску канализацију, ни у реципијент канал К-IX-0 "Стари Кереш", као ни мешање технолошке отпадне воде са другим отпадним водама из постројења.

Обавезује се оператер да све отпадне технолошке воде, пречишћене и не пречишћене, врати у процес производње.

Обавезује се оператер да постројење за дехидрацију муља из технолошких отпадних вода, редовно чисти и одржава у функционалном и исправном стању, а издвојени дехидрирани муљ поново користи у производњи.

Обавезује се оператер да издвојену течну фазу из постројења за дехидрацију муља из технолошких отпадних вода поново врати у процес производње, без испуштања у интерну канализациону мрежу или реципијент.

Обавезује се оператер да условно чисте и зауљене атмосферске воде са платоа и манипулативних површина упуштају у канал К-IX-0 "Стари Кереш" искључиво преко сепаратора уља и масти.

Обавезује се оператер да ће управљати процесом рада на начин који ће омогућити да квалитет испуштених зауљених атмосферских вода одговара условима за испуштање отпадних вода у канал К-IX-0 "Стари Кереш" који по Уредби о класификацији вода ("Сл. Гласник СРС" бр.5/68) обезбеђују одржавање II класе вода.

Обавезује се оператер да редовно врши узорковање и анализу квалитета атмосферских отпадних вода на улазу у реципијент, канал К-IX-0 "Стари Кереш".

Обавезује се оператер да изграђене објекте за сакупљање, транспорт, канализацију, пречишћавање и испуштање атмосферских отпадних вода одржава у исправном и функционалном стању и у свему према техничкој документацији.

Обавезује се оператер да континуирано мери количине отпадних вода и испитује биохемијске и механичке параметре квалитета отпадних вода пре упуштања у реципијент канал К-IX-0 "Стари Кереш".

## 5.2 Емисије у воду

Оператер упушта пречишћене условно чисте и зауљене атмосферске отпадне воде преко таложника и сепаратора уља и масти у канал К-IX-0 "Стари Кереш", сливно подручје реке Дунав.

Оператер не упушта технолошке отпадне воде из постројења у површинске и подземне воде.

Санитарне отпадне воде се интерном канализационом мрежом уливају у водонепропусне септичке јаме које празни по потреби надлежно јавно комунално предузеће.

## 5.3 Граничне вредности емисија

### Санитарне отпадне воде

Обавезује се оператер да санитарне отпадне воде упушта у водонепропусну септичку јаму до изградње месне канализације.

Обавезује се оператер да обезбеди редовно одржавање и пражњење септичких јама за санитарно фекалне воде.

Обавезује се оператер да водонепропусне септичке јаме празни у складу са Уговором о изношењу отпадне воде, који је оператер закључио са ЈКП "КОМУНАЛАЦ" Кањижа.

### Технолошке отпадне воде

Обавезује се оператер да не дозволи испуштање технолошких отпадних вода из процеса производње у интерну канализациону мрежу и реципијент канал К-IX-0 "Стари Кереш".

Обавезује се оператер да све технолошке отпадне воде које настају од прања опреме на припреми глазури, глазирним линијама, припреми глине и листела, после пречишћавања у постројењу за дехидратацију муља из технолошких отпадних вода/центрифугалном сепаратору, врати у процес производње.

Обавезује се оператер да издвојени муљ из постројења за дехидратацију муља/центрифугалног сепаратора врати у процес производње.

Обавезује се оператер да континуирано мери количине технолошких отпадних вода које се сливају у постројење за дехидратацију муља из технолошких отпадних вода и испитује физичке, биохемијске, хемијске и механичке параметре квалитета отпадних вода које враћају у процес производње.

Динамику контроле и мониторинга загађујућих материја у пречишћеним отпадним водама из постројења за дехидратацију муља/центрифугалног сепаратора, оператер ће дефинисати у складу са потребама технолошког процеса.

Мерење квалитета технолошких отпадних вода после пречишћавања у постројењу за дехидратацију муља/центрифугалном сепаратору, вршиће се од стране овлашћене стручне организације за обављање такве врсте мерења.т

#### **Атмосферске отпадне воде**

Обавезује се оператер да управља процесом рада на начин који ће омогућити да квалитет пречишћених условно чистих и зауљених атмосферских вода, као и вода од прања са платоа и манипулативних површина, задовољава захтеве Уредбе о граничним вредностима емисије загађивих материја у водама и роковима за њихово достизање („Службени гласник РС, број 67/2011, 48/12 и 1/16), Прилог 2 Граничне вредности емисије за отпадне воде; 11. Граничне вредности емисије отпадних вода из објеката и постројења за производњу керамичких производа.

Ни једна супстанца не сме бити испуштена на начин или у концентрацији која ће нанети трајне штете по флору и фауну реципијента који прима испуштене отпадне воде.

Обавезује се оператер да емисије загађујућих материја у канал К-IX-0 "Стари Кереш" не прелазе граничне вредности које су дефинисане у Табели III-19

**Табела III-19:** Граничне вредности емисија загађујућих материја у атмосферским отпадним водама на месту испуштања у канал К-IX-0 "Стари Кереш"

<i>Загађујућа материја</i>	<i>Јединица мере</i>	<i>Гранична вредност емисија *</i>
рН		6,5-9,0
Температура воде	°С	30
Боја	-	без
Мирис	-	без
Суспендоване материје	mg/l	50
БПК <sub>5</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	20
ХПК	mgO <sub>2</sub> /l	80
Укупни колиформи	mg/l	највише 10.000
Укупан фосфор	mg/l	1.5
Олово	mg/l	0,3
Кадмијум	mg/l	0,07
Укупни хром	mg/l	0,1
Кобалт	mg/l	0,1
Бакар	mg/l	0,1
Никл	mg/l	0,1
Цинк	mg/l	2
АОХ (адсорбујући органски халоген) **	mg/l	0,1

\* Вредности из табеле се односе на 2-часовни узорак

\*\* Захтеви за АОХ се односе на случајне узорке

Обавезује се оператер да уколико не задовољи граничне вредности прописане овом дозволом за отпадне воде које се испуштају у канал К-IX-0 "Стари Кереш", предвиди одговарајуће мере за смањење загађења. Разређивање отпадних вода ради достизања граничних вредности емисија за испуштање у канал К-IX-0 "Стари Кереш", није дозвољено.

Обавезује се оператер да у случају загађивања вода/подземних вода/земљишта (на пр. услед хаварије на постројењу) предузме све мере за спречавање, односно за смањивање и санацију загађења и да планира средства и рокове за њихово остваривање.

#### 5.4 Контрола и мерење које врши оператер

Обавезује се оператер да врши контролу и мониторинг загађујућих материја у пречишћеним атмосферским отпадним водама сходно динамици дефинисаној у Табели- III-20:

Табела – III-20: – Праћење емисија у воду

Параметар	Динамика мерења	Мерење
рН	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS.H.Z1.111:1987
Температура воде	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS.H.Z1.106:1970
Боја	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 7887:2009
Мирис	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN 1622:2008
Суспендоване материје	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN 872:2008 SRPS.H.Z1.160:1970
Растворени кисеоник	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN 25814:2009
БПК <sub>5</sub>	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 1899-1,2:2009
ХПК	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS ISO 6060:1989
Укупан фосфор	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 6878:2008
Олово	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 11885:2011 SRPS EN ISO 17294:2009
Кадмијум	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 11885:2011 SRPS EN ISO 17294:2009
Укупни хром	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 11885:2011 SRPS EN ISO 17294:2009 SRPS EN 1233:2008
Кобалт	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 11885:2011 SRPS EN ISO 17294:2009
Бакар	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 11885:2011 SRPS EN ISO 17294:2009
Никл	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 11885:2011 SRPS EN ISO 17294:2009
Цинк	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 11885:2011 SRPS EN ISO 17294:2009
АОХ (адсорбујући органски халоген)	2 пута годишње (март/април и октобар/новембар)	SRPS EN ISO 9562:2008

Обзиром да оператер испушта искључиво условно чисте атмосферске отпадне воде у површинске воде, односно у канал К-IX-0 "Стари Кереш", у обавези је да квалитет атмосферских отпадних вода на месту испуштања у реципијент мери два пута годишње за време падавина (март/април и октобар/новембар).

Све методе мерења морају бити имплементирани тако да испуњавају услове наведене у Прилогу 3. Правилника о начину и условима за мерење количине и испитивање квалитета отпадних вода и садржини извештаја о извршеним мерењима о граничним вредностима емисије загађујућих материја у води и роковима за њихово достизање (Службени гласник РС, број 33/2016).

Мерења квалитета вода вршиће се од стране овлашћене стручне организације за обављање такве врсте мерења.

Мерење квалитета вода вршити на испусту пречишћених отпадних вода.

Узорке узимати у складу са ISO 5667-10

### **5.5 Извештавање**

Оператер “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа ће извештавати надлежни орган, Покрајински секретаријат задужен за послове заштите животне средине и Покрајински секретаријат задужен за послове из области водопривреде, Републичку дирекцију за воде, о извршеним мерењима једанпут годишње.

Уколико дође до неконтролисаног испуштања загађујућих материја у канал К-IX-0 "Стари Кереш", оператер је дужан да одмах о томе обавести Покрајински секретаријат задужен за послове заштите животне средине и Покрајински секретаријат задужен за послове водопривреде, односно Републичку дирекцију за воде.

Обавезује се оператер да доставља редовне годишње извештаје о контроли и мерењима квалитета отпадних вода у фабрици “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, Агенцији за заштиту животне средине најкасније до 31. марта текуће године за претходну годину.

### **6. Заштита земљишта и подземних вода од загађивања**

Обавезује се оператер да ће управљати процесом рада на начин који ће омогућити да се спречи свако загађивање земљишта на локацији “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа.

Обавезује се оператер да у случају било каквог неконтролисаног испуштања загађујућих материја у земљиште одмах о томе обавестити надлежни орган и у најкраћем року изврши санацију тог дела земљишта.

Отпад који се привремено складишти на локацији, мора бити сакупљан и одложен на места одређена за то и заштићена од цурења и пропуштања.

Оператер ће спречити свако директно испуштање отпадних вода са локације у подземно водно тело.

Обавезује се оператер да у циљу заштите подземних вода и земљишта, обезбеди редовну контролу и испитивање непропусности, баждарење и редовно чишћење подземних резервоара, који се налазе у оквиру интерне станице за складиштење дизел горива Д-2 и снабдевање моторних возила горивом.

Оператер ће системом постављених 4 пијезометара (према приложеном плану мониторинга подземних вода) вршити контролу промене квалитета подземних вода.

Оператер ће из пијезометара поред вршења контроле квалитета подземних вода вршити и праћење промена нивоа истих.

Обавезује се оператер да осматрање нивоа подземних вода, као и узимање узорка подземних вода за одређивање садржаја минералних уља, укупног органског угљеника, тешких метала, укупног фосфора, укупног азота и полицикличних ароматичних угљоводоника, спроводи једанпут годишње.

Све анализе квалитета подземних вода вршиће се од стране стручне организације овлашћене за те послове.

### **7. Управљање отпадом**

Обавезује се оператер да у току обављања своје редовне активности, нестабилних режима рада, као и након престанка рада, управља отпадом тако да обезбеди смањење свих могућих негативних утицаја на животну средину.

#### **7.1 Производња отпада**

Обавезује се оператер да у току редовног рада постројења обезбеди примену начела хијерархије управљања отпадом односно предузме све мере са циљем смањења производње отпада,



посебно опасног отпада, смањења коришћења ресурса, и где год је могуће обезбеди поновну употребу и рециклажу, односно искоришћење насталог отпада.

### 7.2 Сакупљање и одвожење отпада

Обавезује се оператер да разврстава отпад према месту настанка, пореклу и предвиђеном начину поступања са истим.

Обавезује се оператер да врши сакупљање разврстаног отпада одвојено, у складу са потребом будућег поступања са истим.

Обавезује се оператер да ако није у стању да организује поступање са отпадом у складу са горе наведеним, преда отпад лицу које је овлашћено за сакупљање и транспорт отпада, тј. које поседује одговарајућу дозволу.

### 7.3 Привремено складиштење отпада

Обавезује се оператер да отпад складишти на местима која су технички опремљена за привремено чување отпада на локацији.

Отпад се не може складиштити на простору, као и на манипулативним површинама које нису намењене за складиштење.

Опасан отпад не може бити привремено складиштен на локацији постројења дуже од 12 месеци.

Приликом складиштења опасан отпад се пакује у одговарајуће посуде и обележава налепницом која садржи следеће податке: индексни број и назив у складу са Каталогом отпада, ознаку према Листи категорија, ознаку према Листи компоненти које га чине опасним, ознаку према Листи карактеристика које га чине опасним, физичко својство отпада, количину, податке о власнику отпада и квалификованом лицу одговорном за поступање са опасним отпадом, као и упозорење да је у питању опасан отпад.

Складиште опасног отпада мора бити физички обезбеђено, закључано и под сталним надзором. Забрањено је мешање различитих категорија опасних отпада или мешање опасног отпада са неопасним отпадом.

Оператер ће управљање посебним токовима отпада у потпуности ускладити са прописаним законским и подзаконским актима у области управљања отпадом.

### 7.4 Превоз отпада

Обавезује се оператер да за превоз отпада ван локације постројења може ангажовати искључиво превозника који испуњава све захтеве који су регулисани посебним прописима о транспорту и који има одговарајућу дозволу надлежног органа, за транспорт отпада.

Обавезује се оператер да интерни превоз, утовар и истовар отпада у оквиру локације обавља на начин који ће онемогућити расипање отпада, распршивање и друге негативне утицаје на животну средину.

### 7.5 Прерада отпада, третман и рециклажа

Генерисани отпад који се може користити за поновну употребу производа за исту или другу намену, за рециклажу, односно третман отпада, ради добијања сировине за производњу истог или другог производа, као секундарна сировина, за енергетско искоришћење, оператер је обавезан да преда лицу које је овлашћено за те послове тј. има одговарајућу дозволу надлежног органа.

Оператер ће свим врстама отпада који се генерише на локацији управљати у потпуности у складу са прописаним законским и подзаконским актима у области управљања отпадом.

Обавезује се оператер да са следећим идентификованим врстама отпада поступа у складу са прописаним операцијама наведеним у Табелама III-21 и 22:

Табела III-21: - Опасан отпад

Индексни број	Врста отпада	Поновно искоришћења/депоновање
13 01 11*	Синтетичка хидраулична уља	R12 - испорука овлашћеним трећим лицима

13 02 06*	Синтетичка моторна уља, уља за мењаче и подмазивање	R12 - испорука овлашћеним трећим лицима
13 02 08*	Остала моторна уља, уља за мењаче и подмазивање (отпадно редукторско уље)	R12 - испорука овлашћеним трећим лицима
15 01 10*	Амбалажа која садржи остатке опасних супстанци или је контаминирана опасним супатанцама	R12 - испорука овлашћеним трећим лицима
15 02 02*	Апсорбенти, материјали за филтере (укључујући филтере за уље који нису другачији специфицирани) крпе за брисање, заштитна одећа, који су контаминирани опасним супатанцима	R12 - испорука овлашћеним трећим лицима
16 06 01*	Оловне батерије	R12 - испорука овлашћеним трећим лицима
20 01 21*	Флуоресцентне цеви и други отпад који садржи живу	R12 - испорука овлашћеним трећим лицима
20 01 33*	Батерије и акумулатори укључени у 16 06 01, 16 06 02 или 16 01 03 и несортиране батерије и акумулатори који садрже овер батерије	R12 - испорука овлашћеним трећим лицима
20 01 35*	Одбачена електрична и електронска опрема другачије од оне наведене у 20 01 21 и 21 01 23 која садржи опасне компоненте	R12 - испорука овлашћеним трећим лицима

Табела - III-22: - Неопасан отпад

Индексни број	Врста отпада	Поновно искоришћења/депоновање
08 03 18	Отпадни тонер за штампање другачији од оног наведеног у 08 03 17	R12-испорука овлашћеним трећим лицима
10 12 01	Отпад припремна мешавина пре термичко третмана (сува глина, суви производ)	R5- третман у постројењу
10 12 03	Чврсте честице и прашина	R5- третман у постројењу
10 12 08	Отпадна керамика, цигле, плочице и производи за грађевинарство (после термичког третмана) (печени шкарт)	R5- третман у постројењу
10 12 13	Муљ из третмана отпадне воде на месту настајања	R5- третман у постројењу
15 01 01	Папирна и картонска амбалажа	R12-испорука овлашћеним трећим лицима
15 01 02	Пластична амбалажа	R12-испорука овлашћеним трећим лицима
15 01 03	Дрвена амбалажа	R12-испорука овлашћеним трећим лицима
15 02 03	Апсорбенти, материјали за филтере, за брисање и заштитна одећа другачији од оних наведених у 15 02 02	R12-испорука овлашћеним трећим лицима
16 01 03	Отпадне гуме	R12-испорука овлашћеним трећим лицима
16 01 17	Ферозни метал	R12-испорука овлашћеним трећим лицима
16 02 14	Одбачена опрема другачија од оне наведене у 16 02 09 до 16 02 13	R12-испорука овлашћеним трећим лицима

17 01 03	Плочице и керамика	R12-испурука овлашћеним трећим лицима
20 03 01	Мешани комунални отпад	R/D-предаја овлашћеном оператеру или уговор са комуналним предузећем

### 7.6 Одлагање отпада

Није дозвољено одлагање било које врсте отпада на локацији постројења.

### 7.7 Контрола отпада и мере

Обавеза је оператера да води тачну евиденцију врста и количина насталог, привремено складиштеног и отпада који је предат правном лицу или предузетнику који поседује одговарајуће дозволе за његово преузимање.

Испитивање отпада вршити у складу са чланом 23. Закона о управљању отпадом и чланом 6. Правилника о категоријама, испитивању и класификацији отпада.

### 7.8 Узорковање отпада

Узорковање и испитивање отпада вршити од стране овлашћене стручне организације за узорковање и испитивање отпада у складу са законом. Узорковање и испитивање отпада вршити стандарним методама.

### 7.9 Документовање и извештавање

Обавезује се оператер да води дневну евиденцију о отпаду.

**Оператер је у обавези да уредно попуњава сваки Документ о кретању отпада и Документ о кретању опасног отпада.**

Обавезује се оператер да доставља редовне годишње извештаје Агенцији за заштиту животне средине најкасније до 31. марта текуће године за претходну годину.

Обавезује се оператер да доставља Министарству надлежном за послове заштите животне средине, Одељењу за послове управљања отпадом и Сектору за контролу и надзор први примерак документа о кретању опасног отпада који упућује другом оператеру на даљи третман/одлагање и то 3 дана пре започињања кретања опасног отпада.

### 7. Бука и вибрације

Бука се јавља у неколико фаза производње керамичких процеса, бука углавном потиче од рада машина и од извођења бучних операција током рада.

Главни извори буке на локацији фабрике “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, су транспортна возила, дозатори, хомогенизатор, елеватори, млинови, вентилатори, пресе. Бука се дању јавља у свим деловима производног процеса, у свим производним погонима (прерада глине, сирова производња, сушење, печење и паковање). Такође, бука се јавља и при утовару и истовару готове робе у свим деловима магацинског простора (виљушкари, камиони).

Извори буке на локацији комплекса “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о. налазе се углавном у објектима чврсте грађе, осим виљушкара и камиона.

Постојеће постројење „КЕРАМИКА КАЊИЖА“ д.о.о. спада у област индустријске зоне, која се граничи са облашћу предвиђену за малу привреду. По критеријумима за ниво буке фабрика је по мерењима у сваком погледу испод дозвољених граница.

Током редовног рада постројења “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа нема значајних утицаја на вибрације у животној средини.

### 8.1 Процес рада и помоћна опрема

Обавезује се оператер да ће управљати процесом рада на начин који ће ниво буке у животној средини свести на најмању могућу меру.

### 8.2 Врсте емисија

Обавезује се оператер да мерење буке спроводи на најмање пет референтних места у циљу испитивања усклађености емитованог нивоа буке са прописаним нивоима.

Референтна места морају обухватити и индивидуалне стамбене објекте који се налазе јужно од комплекса фабрике. Обавезује се оператер да управља процесом рада на начин који омогућава да ниво буке у животној средини на граници индустријског комплекса не прелази вредности прописане у Табели III- 23

Табела III- 23: Дозвољени ниво буке:

Дозвољени ниво буке у dB(A) - ДАН и ВЕЧЕ*	Дозвољени ниво буке у dB(A) - НОЋ*
65	55

\* Дозвољени нивои буке одређени на основу Уредбе о индикаторима буке, граничним вредностима, методама за оцењивање индикатора буке, узнемиравања и штетних ефеката буке у животној средини (Сл. Гласник РС бр. 75/2010).

### 8.3 Контрола и мерење (места, учесталост, методе)

Обавезује се оператер да врши контролу и мониторинг нивоа буке на локацијама осетљивим на ниво буке са динамиком мерења најмање једном у три године, као и приликом измена на постројењима која емитују буку.

Мерење буке у животној средини може да врши само овлашћена стручна организација која испуњава прописане услове за мерење буке дефинисане Правилником о условима које мора да испуњава стручна организација за мерење буке, као и о документацији која се подноси уз захтев за добијање овлашћења за мерење буке ("Службени гласник РС", број 72/2010).

Мерење буке у животној средини вршиће се према стандардима SRPS ISO 1996-1 и SPRS ISO 1996-2 дефинисано Правилником о методама мерења буке, садржини и обиму извештаја о мерењу буке ("Службени гласник РС", број 72/2010).

### 8.4 Извештавање

Обавезује се оператер да извештаје о мерењу буке у животној средини учини доступним инспекцији за заштиту животне средине током редовних прегледа.

Садржина и обим извештаја о мерењу буке у животној средини дефинисани су Правилником о методама мерења буке, садржини и обиму извештаја о мерењу буке ("Службени гласник РС" број 72/2010).

Обавезује се оператер да доставља редовне годишње извештаје о контроли и мерењу нивоа буке у животној средини Агенцији за заштиту животне средине, најкасније до 31. марта текуће године за претходну годину.

### 9. Спречавање удеса и одговор на удес

Обавезује се оператер да у складу са дефинисаним поступцима у случају ванредних ситуација предузме мере које ће минимизирати негативне ефекте на животну средину.

Обавезује се оператер да у складу са Планом мера за спречавање удеса и ограничавање њихових последица предузме све превентивне мере да до удеса не дође.

Обавезује се оператер да врши обуку запослених из области противпожарне заштите у складу са Планом заштите од пожара.

Обавезује се оператер да врши проверу исправности унутрашње и спољешње хидрантске мреже и мобилне опреме за гашење пожара у складу са динамиком прописаном у Плану заштите од пожара.

Обавезује се оператер да све опасне материје које се користе у процесу производње складишти на прописан начин, као и да рукује са истима у складу са прописаним постојећим процедурама.

Обавезује се оператер да врши посебну обуку запослених који раде са опасним материјама или рукују са истим, у циљу њихове сталне едукације ради спречавања акцидентата те врсте.

Обавезује се оператер да редовно контролише исправност уређаја, инсталација, мерне опреме и исправност заштите на свим уређајима. На тај начин ће спречити евентуалне акциденте.

Обавезује се оператер да у случају акцидента, према прописаној процедури, утврди узрок акцидента, идентификује датум, време и место акцидента. Оператер ће том приликом идентификовати све врсте емисија у животну средину и применити све мере потребне да се поменуте емисије смање, као и проценити ефекат сваке такве предузете мере.

Обавезује се оператер да након акцидента предузме све потребне мере за отклањање последица који је исти изазвао по животну средину према прописаним процедурама.

Обавезује се оператер да предузме све превентивне мере и унесе све додатне активности у постојећим процедурама прописаним у Плану мера за спречавање удеса и ограничавање његових последица, а све у циљу спречавања да не дође до акцидента.

### **9.1 Извештавање у случају удеса**

Обавезује се оператер да у случају акцидента одмах о томе обавести надлежне органе, Покрајински секретаријат за урбанизам и заштиту животне средине, Министарство унутрашњих послова - Сектор за ванредне ситуације, као и јединицу локалне самоуправе.

Оператер је дужан да у најкраћем року обавести надлежне органе о планираним мерама за отклањање последица акцидента, а након завршене анализе свих аспеката акцидента, да да предлог превентивних мера за спречавање будућих акцидента.

## **10. Нестабилни (прелазни) начини рада**

Пуштање у рад постројења и подешавање радних параметара вршити по утврђеном редоследу поступака којима ће се осигурати сигурност процеса.

Редовно одржавати, прегледати и тестирати опрему према стандардним процедурама.

Престанак рада постројења вршити по утврђеном редоследу поступака.

Одржавати систем аутоматске регулације и контроле који детектује сваки изненадни престанак производње или отказивање опреме.

Придржавати се процедура и корективних мера уграђених у систем управљања процесом производње, у случајевима могућих кварова, цурења и отказивања опреме.

## **11. Дефинитивни престанак рада постројења или његових делова**

У случају престанка рада постројења придржавати се плана приложеног у захтеву за издавање интегрисане дозволе.

Престанак обављања процеса производње, демонтажу опреме и објеката и враћање земљишта у стање пре изградње фабрике обавити следећим редоследом:

- Обавестити надлежне органе о престанку рада постројења
- Неискоришћене сировине, хемикалије и материјале уколико је могуће вратити добављачима или предати другом оператеру на коришћење.
- Извршити демонтажу опреме и објеката
- Инфраструктурне објекте и складишта преуредити, реконструисати, привести другој наменни или уклонити.
- Отпад настао од процесних активности, као и отпад настао након престанка рада постројења услед демонтаже и рашчишћавања локације, уклонити на законски прописан начин у складу са врстом и карактером отпада.
- Извршити испитивање земљишта и санацију терена на локацији.
- Довести локацију у прихватљиво стање сходно њеној планираној намени.

Обавезује се оператер да изврши ремедијацију земљишта уколико је при обављању редовне производње дошло до загађења земљишта, односно уколико је у току обављања активности за реализацију плана враћања локације у стање пре изградње фабрике дошло до загађења, тј контаминације земљишта.

## **ОБРАЗЛОЖЕЊЕ**

Оператер “КЕРАМИКА КАЊИЖА” д.о.о., Кањижа, Улица Хоргошки пут бб, Кањижа, поднео је дана 14.06. 2011. године Покрајинском секретаријату за урбанизам, градитељство и заштиту животне

средине захтев за издавање интегрисане дозволе, број 130-501-11400/2011-06, за рад целокупног постројења и обављање активности - производња зидних и подних керамичких плочица и украсних елемената (Листела и бордура), на локацији у Кањижи, ул. Хоргошки пут бб, катастарске парцеле 5099 К.О. Кањижа. С обзиром да захтев није био потпун, надлежни орган, је затражио допуну захтева дописима од 08.07.2011.године и 16.04.2014. године.

Након допуњавања захтева оператер је дана 04.02.2016. године, надлежном органу предао захтев за издавање интегрисане дозволе који је урађен у складу са чланом 8 Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине (Сл. Гласник РС, број 135/04) и Правилником о садржини, изгледу и начину попуњавања захтева за издавање интегрисане дозволе (Службени гласник РС, број 30/06). Оператер је уз захтев приложио и сву потребну документацију дефинисану чланом 9. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине. Такође, оператер је уз захтев предао и све потребне дозволе и сагласности издате од стране других органа и организација, изјаву којом потврђује да су информације садржане у захтеву истините, тачне, потпуне и доступне јавности, као и доказ о уплаћеној административној такси.

Након низа састанака одржаних са представницима "КЕРАМИКА КАЊИЖА" д.о.о., Кањижа, започета је процедура издавања интегрисане дозволе.

Обилазак локације на којој се налази постројење обављен је од стране надлежног органа 24.05.2016.године. У току спровођења досадашњег поступка за издавање интегрисане дозволе надлежни орган, Покрајински секретаријат за урбанизам и заштиту животне средине, а у вези са чланом 23. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине, у дневном листу "Данас" 07. марта 2016. год. огласило обавештење о пријему захтева за издавање интегрисане дозволе оператера "КЕРАМИКА КАЊИЖА" д.о.о., Кањижа, Улица Хоргошки пут бб, Кањижа.

Такође, о пријему захтева упућено је писмено обавештење јединици локалне самоуправе, Општини Кањижа, Покрајинском заводу за заштиту природе, Републичкој дирекцији за воде, Министарству пољопривреде и заштите животне средине, Покрајинском секретаријату за пољопривреду, водопривреду и шумарство и Покрајинском секретаријату за енергетику и минералне сировине. Јавни увид у захтев за издавање интегрисане дозволе трајао је 15 дана чиме је обезбеђено учешће заинтересованих органа/организација и заинтересоване јавности. Други органи и организације, као и представници заинтересоване јавности могли су доставити своја мишљења Покрајинском секретаријату за урбанизам, градитељство и заштиту животне средине у року од 15 дана од дана пријема обавештења о поднетом захтеву. У законском року није достављено ниједно мишљење на захтев за издавање интегрисане дозволе.

Узевши у обзир горе наведено надлежни орган је израдио нацрт интегрисане дозволе, регистарски број 08, оператеру "КЕРАМИКА КАЊИЖА" д.о.о., Кањижа, Улица Хоргошки пут бб, Кањижа, дат у диспозитиву овога решења.